



Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования  
«ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ ИМЕНИ ДВАЖДЫ ГЕРОЯ  
СОВЕТСКОГО СОЮЗА, ЛЕТЧИКА-КОСМОНАВТА А.А. ЛЕОНОВА»

---

**УТВЕРЖДАЮ**  
**И.о. проректора**  
**А.В. Троицкий**

**ИНСТИТУТ РАКЕТНО-КОСМИЧЕСКОЙ ТЕХНИКИ  
И ТЕХНОЛОГИИ МАШИНОСТРОЕНИЯ**  
**КАФЕДРА ТЕХНИКИ И ТЕХНОЛОГИИ**

**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА  
ДИСЦИПЛИНЫ  
«ПРОЕКТИРОВАНИЕ  
МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫХ ПРОИЗВОДСТВ»**

**Направление подготовки:** 15.03.05 «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств»

**Направленность (профиль):** Технология машиностроения

**Уровень высшего образования:** бакалавриат

**Форма обучения:** очная, заочная

Королёв  
2023


Рабочая программа является составной частью основной профессиональной образовательной программы и проходит рецензирование со стороны работодателей в составе основной профессиональной образовательной программы. Рабочая программа актуализируется и корректируется ежегодно.

**Автор: профессор, д.т.н., Пашковский И.Э. Рабочая программа дисциплины (модуля): «Проектирование машиностроительных производств» – Королев МО: «Технологический университет»: 2023**


**Рецензент: к.т.н. Сабо С.Е.**

Рабочая программа составлена в соответствии с требованиями федерального государственного образовательного стандарта высшего образования (ФГОС ВО) по направлению подготовки бакалавров 15.03.05 «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств» и Учебного плана, утвержденного Ученым советом Университета. Протокол № 9 от 11 апреля 2023 г.

**Рабочая программа рассмотрена и одобрена на заседании кафедры:**

Заведующий кафедрой (ФИО, ученая степень, звание, подпись)	Мороз А.П. д.т.н., с.н.с 	Мороз А.П. д.т.н., с.н.с	Мороз А.П. д.т.н., с.н.с	Мороз А.П. д.т.н., с.н.с
Год утверждения (переутверждения)	2023	2024	2025	2026
Номер и дата протокола заседания кафедры	№ 9 от 28.03.2023 г.			

**Рабочая программа согласована:**

Руководитель ОПОП  д.т.н., профессор Пашковский И.Э.

**Рабочая программа рекомендована на заседании УМС:**

Год утверждения (переутверждения)	2023	2024	2025	2026
Номер и дата протокола заседания УМС	№ 5 от 11.04.2023 г.			

## **1. Перечень планируемых результатов обучения по дисциплине (модулю), соотнесенных с планируемыми результатами освоения**

### **ОПОП ВО**

Целью изучения дисциплины «Проектирование машиностроительных производств» является формирование и развитие у студента способностей, связанных с методикой проектирования машиностроительных производств (цехов и участков) различных типов производства и технологической направленности с применением систем автоматического проектирования, с учетом решаемых технологических, экономических и организационных задач.

В процессе обучения обучающийся приобретает и совершенствует следующие компетенции:

#### **Профессиональные компетенции:**

ПК-6. Способен разрабатывать проекты по внедрению средств автоматизации и механизации технологических операций механосборочного производства и осуществлять контроль за их эксплуатацией;

ПК-9. Способен разрабатывать технологический процесс изготовления машиностроительных изделий серийного (массового) производства.

#### **Основными задачами дисциплины являются:**

- изучение методов проектирования машиностроительных производств и их планировок с учетом использования современных средств автоматизированного проектирования;

- освоение алгоритмов решения технологических, экономических и организационных задач, решаемых в процессе проектирования;

- изучение принципов размещения основного оборудования на производственных площадях; компоновочно-планировочные решения производственной системы;

- изучение способов решения задач, связанных с проектированием цехов и участков машиностроительного производства;

- разработка заданий по строительной, сантехнической и энергетической части.

Показатель освоения компетенции отражают следующие индикаторы:

#### **Трудовые действия:**

- разрабатывает планы расположения средств автоматизации и механизации технологических процессов на участке;

- осуществляет контроль за правильной эксплуатацией, обслуживанием средств автоматизации и механизации технологических процессов;

- разрабатывает маршрутную технологию и технологические операции изготовления изделий серийного (массового) производства;

- оформляет технологическую документацию на технологические процессы изготовления изделий серийного (массового) производства.

### **Необходимые умения:**

- умеет рассчитывать необходимое количество средств автоматизации и механизации и разрабатывать план их размещения;
- умеет контролировать операции периодического (регламентного) технического обслуживания средств автоматизации и механизации технологических и подъемно-транспортных операций;
- умеет выявлять основные технологические задачи, решаемые при разработке технологических процессов изготовления машиностроительных изделий серийного (массового) производства;
- умеет выбирать схемы базирования и закрепления заготовок машиностроительных деталей серийного (массового) производства.

### **Необходимые знания:**

- знает принципы и правила размещения средств автоматизации и механизации технологических процессов на участке, методы расчета основного, вспомогательного оборудования и рабочих мест для различных типов производств;
- знает правила эксплуатации и технического обслуживания средств автоматизации и механизации технологических и подъемно-транспортных операций, применяемых в организации;
- знает порядок согласования и утверждения технологической и конструкторской документации;
- знает основные методы, способы и средства контроля технических требований, предъявляемых к машиностроительным изделиям.

## **2. Место дисциплины (модуля) в структуре ОПОП ВО**

Дисциплина «Проектирование машиностроительных производств» относится к дисциплинам по выбору части, формируемой участниками образовательных отношений, основной профессиональной образовательной программы по направлению подготовки 15.03.05 Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств.

Дисциплина реализуется кафедрой техники и технологии.

Изучение данной дисциплины базируется на ранее изученных дисциплинах: «Оборудование машиностроительных производств», «Основы проектной деятельности», «Основы инженерного творчества» и компетенциях ПК-1, 2, 3, 4, 6.

Знания и компетенции, полученные при освоении дисциплины «Проектирование машиностроительных производств» являются базовыми для изучения последующих дисциплин: «Автоматизация технологических процессов и автоматизированное оборудование», «Эксплуатация, обслуживание и ремонт в машиностроении», прохождения практики, государственной итоговой аттестации и выполнения выпускной квалификационной работы.

### 3. Объем дисциплины (модуля) и виды учебной работы

Общая трудоемкость освоения дисциплины составляет 5 зачетных единиц, 180 часов. Практическая подготовка обучающихся составляет 4 часов.

Таблица 1

Виды занятий	Всего часов	Семестр 6	Семестр 7	Семестр 7	Семестр 9
<b>Общая трудоемкость</b>	<b>180</b>		<b>180</b>		
<b>ОЧНАЯ ФОРМА ОБУЧЕНИЯ</b>					
<b>Аудиторные занятия</b>	<b>48</b>		<b>48</b>		
Лекции (Л)	16		16		
Практические занятия (ПЗ)	32		32		
Лабораторные работы (ЛР)					
Практическая подготовка	4		4		
<b>Самостоятельная работа</b>	<b>132</b>		<b>132</b>		
<i>Курсовые работы (проекты)</i>					
<i>Расчетно-графические работы</i>					
<i>Контрольная работа, домашнее задание</i>	+		+		
<i>Текущий контроль знаний</i>	Тест		+		
<b>Вид итогового контроля</b>	<b>Зачет / Экзамен</b>		<b>Зачет с оценкой</b>		
<b>ЗАОЧНАЯ ФОРМА ОБУЧЕНИЯ</b>					
<b>Аудиторные занятия</b>	<b>16</b>				<b>16</b>
Лекции (Л)	8				8
Практические занятия (ПЗ)	8				8
Лабораторные работы (ЛР)					
Практическая подготовка	4				4
<b>Самостоятельная работа</b>	<b>164</b>				<b>164</b>
<i>Курсовые работы (проекты)</i>					
<i>Расчетно-графические работы</i>					
<i>Контрольная работа, домашнее задание</i>	+				+
<i>Текущий контроль знаний</i>	Тест				+
<b>Вид итогового контроля</b>	<b>Зачет / Экзамен</b>				<b>Зачет с оценкой</b>

#### 4. Содержание дисциплины (модуля)

##### 4.1. Темы дисциплины и виды занятий

Таблица 2

Наименование тем	Лекции, час, очн./заоч	Практические занятия, час, очн./заоч.	Занятия в интерактивной форме, час, очн./заоч.	Практическая подготовка час, очн./заоч.	Код компетенций
Тема 1. Основные сведения о машиностроительном производстве. Классификация производственных зданий. Внутризаводской транспорт.	2 / 1	2 / 0,5	2 / 0,5	-	ПК-6 ПК-9
Тема 2. Состав и содержание проектной документации машиностроительного производства. Технологические расчеты. Технологические решения	2 / 1	6 / 2	2 / 0,5	-	ПК-6 ПК-9
Тема 3. Основы проектирования. Предпроектные работы. Задачи и этапы проектирования Технико-экономическое обоснование проекта. Аванпроект. Техническое задание на проектирование. Рабочий проект и рабочая документация.	4 / 2	6 / 1,5	2 / 0,5	-	ПК-6 ПК-9
Тема 4. Проектирование заготовительного производства и вспомогательных помещений.	2 / 1	6 / 1	2 / 1	1 / 1	ПК-6 ПК-9
Тема 5. Проектирование механических и механосборочных цехов и участков. Технологические расчёты цехов и участков.	4 / 2	6 / 2	2 / 1	2 / 2	ПК-6 ПК-9
Тема 6. Проектирование производственных участков различной технологической направленности.	2 / 1	6 / 1	2 / 0,5	1 / 1	ПК-6 ПК-9
Всего:	16 / 8	32 / 8	12 / 4	4 / 4	

## 4.2. Содержание тем дисциплины

### **Тема 1. Основные сведения о машиностроительном производстве. Классификация производственных зданий. Внутризаводской транспорт.**

Основные определения, сокращения и понятия. Назначение и классификация цехов и участков машиностроительных производств. Классификация производственных зданий и сооружений.

Проектирование цехов и участков. Исходные данные. Годовая программа. Состав производственного участка. Внутризаводской транспорт (ВЗТ): классификация, особенности использования для различных типов помещений и производств.

### **Тема 2. Состав и содержание проектной документации машиностроительного производства. Технологические решения. Технологические расчеты.**

Инструкции СНиП-11-01-95 Госстроя России. Проект на создание нового машиностроительного производства состоит из следующих разделов: Общая пояснительная записка; Генеральный план и транспорт; Технологические решения; Управление производством, предприятием и охраны труда рабочих и служащих; Архитектурно-строительные решения; Инженерное оборудование, сметы и системы; Организация строительства; Охрана окружающей среды; Инженерно-технические мероприятия гражданской обороны и по предупреждению чрезвычайных ситуаций; Сметная документация; Эффективность инвестиций. Технологические расчеты, сопровождающие проектирование.

### **Тема 3. Основы проектирования. Задачи и этапы проектирования. Предпроектные работы. Технико-экономическое обоснование проекта. Аванпроект. Техническое задание на проектирование. Рабочий проект и рабочая документация.**

Экономические, технические и организационные задачи. Основные этапы разработки проекта автоматизированного участка. Предпроектные работы: предпроектное обследование и разработка технико-экономического обоснования (ТЭО) проекта; разработка и утверждение технической заявки на создание и внедрение участка. Содержание ТЭО – оценка целесообразности создания участка, краткая оценка текущего состояния производственной системы, ее готовности к преобразованию и предполагаемых масштабов внедрения с учетом специфики предприятия и выпускаемой продукции.

Аванпроект: номенклатура обрабатываемых материалов и заготовок; основные принципы построения технологических процессов; разработка маршрутных технологических процессов; графики загрузки оборудования на программу; определение станкоемкости на производственную программу выпуска и количества оборудования; коэффициенты загрузки оборудования; номенклатура инструментов и оснастки; вопросы организации и управления. Техническое задание – основные требования к проектируемому участку, разработанные на основе данных, собранных в предпроектный период. Состав рабочего проекта. Состав рабочей документации: рабочие чертежи

здания, фундаментов, специального оборудования; ведомости объемов монтажных работ; ведомости потребности в материалах; сборники спецификаций оборудования; чертежи оборудования и изделий.

#### **Тема 4. Проектирование заготовительного производства и вспомогательных помещений.**

Определение состава и количества оборудования и работающих в цехе (на участке). Определение общей площади цеха (участка, помещения) и его габаритов. Определение алгоритма работы оборудования в цехе (на участке). Разработка требований к условиям работы оборудования. Составление заданий на проектирование нестандартного оборудования. Компонувочно-планировочное решение производственной системы. Планировка оборудования и уточнение площади цеха (участка) и его габаритов. Определение технико-экономических показателей.

#### **Тема 5. Проектирование механических и механосборочных цехов и участков. Технологические расчёты цехов и участков.**

Определение состава и количества оборудования и работающих в цехе (на участке). Определение общей площади цеха (участка) и его габаритов. Определение алгоритма работы оборудования в цехе (на участке). Разработка требований к условиям работы оборудования. Составление заданий на проектирование нестандартного оборудования. Компонувочно-планировочное решение производственной системы. Планировка оборудования и уточнение площади цеха (участка) и его габаритов. Определение технико-экономических показателей. Технологические расчеты.

#### **Тема 6. Проектирование производственных участков различной технологической направленности.**

Участки различной технологической направленности – заточной, гальванической, термической, лакокрасочных покрытий, испытаний и регулировки, контроля. Определение состава и количества оборудования и работающих на участке. Определение общей площади участка и его габаритов. Определение алгоритма работы оборудования в на участке. Разработка требований к условиям работы оборудования. Составление заданий на проектирование нестандартного оборудования. Компонувочно-планировочное решение производственной системы. Планировка оборудования и уточнение площади цеха (участка) и его габаритов. Определение технико-экономических показателей. Технологические расчеты.

### **5. Перечень учебно-методического обеспечения для самостоятельной работы по дисциплине (модулю)**

Основным учебно-методическим обеспечением для самостоятельной работы по дисциплине является:

1. «Методические указания для обучающихся по выполнению домашних и контрольных работ».
2. Электронный конспект лекций.



## **6. Фонд оценочных средств для проведения промежуточной аттестации обучающихся по дисциплине**

Фонд оценочных средств для обучающихся по дисциплине представлен в приложении 1 к рабочей программе.

### **7.Перечень основной и дополнительной учебной литературы, необходимой для освоения дисциплины (модуля)**

#### **Основная литература:**

1. Горохов В.А. Проектирование механосборочных участков и цехов: Учебник / Горохов В.А., Беляков Н.В., Схиртладзе А.Г. Под ред. Горохова В.А. – М.:НИЦ ИНФРА-М, Нов. знание, 2015 – 540с. Высшее образование: Бакалавриат. – ISBN 978-5-16-010300-6. – Текст: электронный.  
- URL: <https://znanium.com/catalog/product/483198>.  
- Режим доступа: по подписке.
2. Основы технологического проектирования в машиностроении: учебное пособие / Т.А. Дуюн, И.В. Шрубченко, А.В. Хуртасенко, М.Н. Воронкова, Л.В. Мурыгина. – М.: ИНФРА-М, 2022. – 271 с. Высшее образование: Бакалавриат. – DOI 10.12737/1860957. – ISBN 978-5-16-017551-5. – Текст: электронный.  
- URL: <https://znanium.com/catalog/product/1860957>.  
- Режим доступа: по подписке.
3. Проектирование машиностроительных цехов и участков: учеб. пособие / А.Ф. Бойко, А.А. Погонин, А.А. Афанасьев, М.Н. Воронкова. – М.: ИНФРА-М, 2019. – 264 с. Высшее образование: Бакалавриат. – [www.dx.doi.org/10.12737/textbook\\_5acc53683a1af6.66693744](http://www.dx.doi.org/10.12737/textbook_5acc53683a1af6.66693744). – ISBN 978-5-16-012840-5. – Текст: электронный.  
- URL: <https://znanium.com/catalog/product/1022068>.  
- Режим доступа: по подписке.

#### **Дополнительная литература:**

1. Иванов А.А. Автоматизация технологических процессов и производств: учебное пособие / А.А. Иванов. – 2-е изд., испр. и доп. – М.: ФОРУМ: ИНФРА-М, 2020. – 224 с. – ISBN 978-5-00091-535-6. – Текст: электронный.  
- URL: <https://znanium.com/catalog/product/1117207>.  
- Режим доступа: по подписке.
2. Клепиков В.В. Технология машиностроения: технологические системы на ЭВМ: учебник. – М.: ИНФРА-М, 2019. – 269 с. Высшее образование: Бакалавриат. – [www.dx.doi.org/10.12737/10486](http://www.dx.doi.org/10.12737/10486). – ISBN 978-5-16-010195-8. – Текст: электронный.  
– URL: <https://znanium.com/catalog/product/1009619>  
– Режим доступа: по подписке.

3. Павлов Ю.А. Основы автоматизации производства: учебное пособие / Ю.А. Павлов. – М.: Изд. Дом НИТУ «МИСиС», 2017. – 280 с. – ISBN 978-5-90846-78-5. – Текст: электронный.  
- URL: <https://znanium.com/catalog/product/1239184>.  
- Режим доступа: по подписке.
4. Цумарев Ю.А. Проектирование сварочных цехов: учебное пособие / Ю.А. Цумарев. – Минск: РИПО, 2019. – 254 с. – ISBN 978-985-503-854-3. – Текст: электронный.  
- URL: <https://znanium.com/catalog/product/1055962>.  
- Режим доступа: по подписке.

#### **8. Перечень ресурсов информационно-телекоммуникационной сети «интернет», необходимых для освоения дисциплины (модуля)**

- |   |   |
|---|---|
| 1. Российская государственная библиотека                              | <a href="http://www.rsl.ru">www.rsl.ru</a>  |
| 2. Библиотека по естественным наукам РАН                              | <a href="http://www.benran.ru">http://www.benran.ru</a>   |
| 3. Всероссийский институт научной и технической информации (ВИНИТИ)   | <a href="http://www.viniti.ru">http://www.viniti.ru</a>   |
| 4. Государственная публичная научно-техническая библиотека            | <a href="http://www.gpntb.ru">http://www.gpntb.ru</a>   |
| 5. Научная электронная библиотека eLIBRARY                            | <a href="http://www.elibrary.ru">http://www.elibrary.ru</a>   |
| 6. Университетская библиотека   | <a href="http://www.biblioclub.ru">http://www.biblioclub.ru</a>   |
| 7. Электронно-библиотечная система Znanium                            | <a href="http://znanium.ru">http://znanium.ru</a>   |
| 8. Электронный каталог библиотеки МГОТУ «Технологический университет» | <a href="http://unitech-mo.ru/library/resources/electronic-catalogue-fta">http://unitech-mo.ru/library/resources/electronic-catalogue-fta</a> |

#### **9. Методические указания для обучающихся по освоению дисциплины (модуля)**

Методические указания для обучающихся по освоению дисциплины приведены в Приложении 2 к настоящей рабочей программе.

#### **10. Перечень информационных технологий, используемых при осуществлении образовательного процесса по дисциплине (модулю)**

**Перечень программного обеспечения:** MSOffice, Power Point, программные комплексы «AutoCAD», «Компас».

#### **Информационные справочные системы:**

Электронные ресурсы образовательной среды Университета.

## **11. Описание материально-технической базы, необходимой для осуществления образовательного процесса по дисциплине (модулю)**

### **Лекционные занятия:**

- аудитория, оснащенная презентационной техникой (проектор, экран);
- комплект презентаций/слайдов – демонстрационных материалов по разделам курса в Power Point.

### **Практические занятия:**

- Аудитория, оснащенная мультимедийными средствами (проектор, компьютер, экран), демонстрационными материалами (наглядными пособиями);
- рабочее место преподавателя, оснащенное ПК с доступом в сеть Интернет.

Проведение компьютерного тестирования может осуществляться в компьютерном классе университета, а также с использованием возможностей информационно-обучающей среды.

**ИНСТИТУТ РАКЕТНО-КОСМИЧЕСКОЙ ТЕХНИКИ  
И ТЕХНОЛОГИИ МАШИНОСТРОЕНИЯ  
КАФЕДРА ТЕХНИКИ И ТЕХНОЛОГИИ**

**ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ ДЛЯ ПРОВЕДЕНИЯ  
ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ ОБУЧАЮЩИХСЯ  
ПО ДИСЦИПЛИНЕ  
«ПРОЕКТИРОВАНИЕ МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫХ ПРОИЗВОДСТВ»**

**Направление подготовки:** 15.03.06 «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств».

**Профиль:** Технология машиностроения

**Квалификация (степень) выпускника:** Бакалавр

**Форма обучения:** очная, заочная

**Королев  
2023**

## 1. Перечень компетенций с указанием этапов их формирования в процессе освоения образовательной программы

№ п/п	Индекс компетенции	Содержание компетенции (или ее части)	Раздел дисциплины, обеспечивающий формирование компетенции (или ее части)	В результате изучения раздела дисциплины, обеспечивающего формирование компетенции, (или ее части), обучающийся приобретает:		
				Трудовые действия	Необходимые умения	Необходимые знания
1.	ПК-6	Способен разрабатывать проекты по внедрению средств автоматизации и механизации технологических операций механосборочного производства и осуществлять контроль за их эксплуатацией.	Темы 1-6	Разрабатывает планы расположения средств автоматизации и механизации технологических процессов на участке; Осуществляет контроль за правильной эксплуатацией, обслуживанием средств автоматизации и механизации технологических процессов.	Умеет рассчитывать необходимое количество средств автоматизации и механизации и разрабатывать план их размещения; Умеет контролировать операции периодического (регламентного) технического обслуживания средств автоматизации и механизации технологических и подъемно-транспортных операций.	Знает принципы и правила размещения средств автоматизации и механизации технологических процессов на участке, методы расчета основного, вспомогательного оборудования и рабочих мест для различных типов производств; Знает правила эксплуатации и технического обслуживания средств автоматизации и механизации технологических и подъемно-транспортных операций, применяемых в организации.
2.	ПК-9	Способен разрабатывать технологический процесс изготовления машиностроительных изделий серийного (массового) производства.	Темы 1-6	Разрабатывает маршрутную технологию и технологические операции изготовления изделий серийного (массового) производства; Оформляет технологическую документацию на технологические процессы изготовления изделий серийного (массового) производства.	Умеет выявлять основные технологические задачи, решаемые при разработке технологических процессов изготовления машиностроительных изделий серийного (массового) производства; Умеет выбирать схемы базирования и закрепления заготовок машиностроительных деталей серийного (массового) производства.	Знает порядок согласования и утверждения технологической и конструкторской документации; Знает основные методы, способы и средства контроля технических требований, предъявляемых к машиностроительным изделиям.

## 2 Описание показателей и критериев оценивания компетенций на различных этапах их формирования, описание шкал оценивания

Код компетенции	Инструменты, оценивающие сформированность компетенции	Этапы и показатель оценивания компетенции	Критерии оценки и шкалы
ПК-6, ПК-9	Тест	<p><i>А) полностью сформирована (компетенция освоена на высоком уровне) - 90% правильных ответов</i></p> <p><i>Б) частично сформирована:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• <i>компетенция освоена на продвинутом уровне - 70% правильных ответов;</i></li> <li>• <i>компетенция освоена на базовом уровне - от 51% правильных ответов;</i></li> </ul> <p><i>В) не сформирована (компетенция не сформирована) - менее 50% правильных ответов</i></p>	<p><i>Проводится письменно.</i></p> <p><i>Время, отведенное на процедуру - 30 минут.</i></p> <p><i>Неявка – 0 баллов.</i></p> <p><i>Критерии оценки определяются процентным соотношением.</i></p> <p><i>Неудовлетворительно - менее 50% правильных ответов.</i></p> <p><i>Удовлетворительно - от 51 % правильных ответов.</i></p> <p><i>Хорошо - от 70%.</i></p> <p><i>Отлично - от 90%.</i></p> <p><i>Максимальная оценка – 5 баллов</i></p>
ПК-6, ПК-9	Графические контрольные работы в соответствии с заданным вариантом.	<p><i>А) полностью сформирована</i> <b>5 баллов</b></p> <p><i>В) частично сформирована</i> <b>3-4 балла</b></p> <p><i>С) не сформирована</i> <b>2 балла</b></p>	<p><i>1. Проводится в форме контроля выполненного задания.</i></p> <p><i>2. Время, отведенное на процедуру оценивания – 5-10 мин.</i></p> <p><i>Неявка – 0.</i></p> <p><i>Критерии оценки:</i></p> <p><i>1. Соответствие требованиям методик (2-5 баллов).</i></p> <p><i>Максимальная сумма баллов - 5 баллов.</i></p> <p><i>Результаты оценочной процедуры представляются обучающимся сразу после проведения процедуры текущего контроля. Оценка проставляется в электронный журнал.</i></p>

### 3 Типовые контрольные задания или иные материалы, необходимые для оценки знаний, умений, навыков и (или) опыта деятельности, характеризующих этапы формирования компетенций в процессе освоения образовательной программы

#### Содержание контрольных графических работ

Задан технологический процесс механической обработки детали (деталей) на проектируемом участке; годовая программа выпуска; режим работы участка; трудоемкость выполнения технологических операций.

Требуется:

1. Рассчитать необходимое количество оборудования.
2. Построить компоновочно-планировочную схему участка (выполняется на листе масштабной-координатной бумаги формата А3 или с применением компьютерных программ).

#### Пример варианта задания

Задание: Построить компоновочно-планировочную схему участка по изготовлению детали «Корпус» трех видов, исходя из годовых программ выпуска и заданной пооперационной трудоемкости; режим работы – двухсменный.

Номер детали	Объем выпуска деталей в год	Номер операции																Трудоемкость детали, мин
		005	010	015	020	025	030	035	040	045	050	055	060	065	070	075	080	
		Код операции																
		4261	4261	4221	4111	4261	4133	4133	4112	4224	4121	4121	4192	4192	0130	0180	0220	
		Модель станка																
		6P12	6P12	2P135Ф2	1M365	6P12	3Д722	3Е711	1Н713	2706	2Н125	2Н150С	3Г833	3Г833	Моечная машина	Верстак	Контрольная плита	
Штучно-калькуляционное время $t_{ш.к.}$ , мин																		
50 1312.021	30 000	3,31	2,61	3,9	5,07	1,9	1,92	1,12	3,36	5,15	3,1	1,9	2,07	2,9	2,4	2,5	—	42,16
50 1312.022	24 000	3,5	2,7	5,13	4,02	1,8	2,55	3,03	2,58	3,38	2,36	3,0	4,03	6,0	2,01	2,26	—	48,35
50 1312.023	36 000	3,0	2,01	3,27	3,35	—	1,52	2,0	1,51	—	1,55	1,89	2,74	4,1	2,27	1,83	—	31,04

Рисунок 1 – Технология изготовления корпусов на проектируемом участке

#### 4. Методические материалы, определяющие процедуры оценивания знаний, умений, навыков и (или) опыта деятельности, характеризующих этапы формирования компетенций

Формой контроля знаний по дисциплине «Проектирование машиностроительных производств» являются две текущие аттестации в виде тестов и итоговый контроль в виде зачета с оценкой.

Неделя текущего контроля	Вид оценочного средства	Код компетенций, оценивающий знания, умения, навыки	Содержание оценочного средства	Требования к выполнению	Срок сдачи (неделя семестра)	Критерии оценки по содержанию и качеству с указанием баллов
в соответствии с учебным планом	тестирование (1 и 2)	ПК-6, ПК-9	20-30 вопросов	Компьютерное тестирование; время, отведенное на процедуру – 30 минут	Результаты тестирования предоставляются через неделю после проведения процедуры	Критерии оценки определяются процентным соотношением. Не явка – 0 Удовлетворительно – от 51% правильных ответов. Хорошо – от 70%. Отлично – от 85%. Максимальная оценка – 5 баллов.
в соответствии с учебным планом	Зачет с оценкой	ПК-6, ПК-9	Зачет с оценкой включает ответ на один теоретический вопрос и решение одной задачи	Зачет с оценкой проводится в письменной форме. Время, отведенное на процедуру – 10-20 минут.	Результаты предоставляются в день проведения экзамена	Критерии оценки: <b>«Отлично»:</b> знание основных понятий предмета; • умение использовать и применять полученные знания на практике; • работа на практических занятиях; • ответ на вопросы билета. <b>«Хорошо»:</b> • знание основных понятий предмета; • умение использовать и применять полученные знания на практике; • работа на



						<p>практических занятиях;</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• частичный ответ на вопросы билета <b>«Удовлетворительно»:</b></li> <li>• демонстрирует частичные знания по темам дисциплины;</li> <li>• частичное знание и умение использовать и применять полученные знания на практике;</li> <li>• работал на практических занятиях</li> <li>• частичный ответ на вопросы билета <b>«Неудовлетворительно»:</b></li> <li>• демонстрирует частичные знания по темам дисциплины;</li> <li>• незнание основных понятий;</li> <li>• неумение использовать и применять полученные знания на практике;</li> <li>• не работал на практических занятиях;</li> <li>• не отвечает на вопросы.</li> </ul>
--	--	--	--	--	--	--

## Типовые вопросы, выносимые на тестирование

Тесты используются в режиме промежуточного контроля. По форме заданий выбраны закрытые тесты (с выборочным ответом). Каждому вопросу соответствует один вариант ответа.

### Тест №1 по дисциплине «Проектирование машиностроительных производств»

1. Предпроектные работы проводят с целью:
  - а – разработки технической заявки на проект;
  - б – проектирования маршрутной технологии;
  - в – проектирования технологических операций;
  - г – определения коэффициента загрузки оборудования.
2. Предпроектные работы проводят
  - а – в 1 этап;
  - б – в 2 этапа;
  - в – в 4 этапа;
  - г – в 3 этапа.
3. В технико-экономическом обосновании должно быть указано
  - а – изменение режимов обработки деталей;
  - б – повышение производительности труда;
  - в – использование модернизированного оборудования;
  - г – изменение номенклатуры инструментов.
4. Технико-экономическое обоснование утверждается
  - а – заказчиком;
  - б – руководителем проекта;
  - в – руководителем проекта и заказчиком;
  - г – не утверждается. Подписывается заказчиком.
5. Технико-экономическое обоснование служит основанием для
  - а – разработки аванпроекта;
  - б – разработки рабочего проекта;
  - в – поиска прогрессивных технологических процессов;
  - г – проектирования маршрутной технологии.
6. Разработкой аванпроекта занимается
  - а – головная проектирующая организация;
  - б – организация-заказчик;
  - в – поиска прогрессивных технологических процессов;
  - г – проектирования маршрутной технологии.
7. Заявку на создание автоматизированного участка составляют на основании
  - а – технико-экономического обоснования;
  - б – утвержденного аванпроекта;
  - в – рабочего проекта;
  - г – реестра рабочей документации.

8. В заявке на создание автоматизированного участка указывается
  - а – техническая характеристика оборудования;
  - б – сроки проведения проектных работ;
  - в – номенклатура оснастки;
  - г – перечень станков с ЧПУ.
9. В техническом задании на проектирование указывается
  - а – длительность рабочей смены;
  - б – режим работы производства;
  - в – длительность обеденного перерыва;
  - г – режим краткосрочных перерывов.
10. Фонд времени работы оборудования указывается
  - а – в рабочем проекте;
  - б – в аванпроекте;
  - в – в ТЗ на проектирование;
  - г – в заявке на создание участка.
11. Заключение о техническом уровне изделий, подлежащих выпуску на проектируемом участке, указывается
  - а – в рабочем проекте;
  - б – в ТЗ на проектирование;
  - в – в заключении головного института отрасли;
  - г – в пояснительной записке к проекту.
12. Рабочий проект разрабатывается на основе
  - а – заявки на проектирование;
  - б – аванпроекта;
  - в – задания на проектирование;
  - г – заключения головного института отрасли.
13. В состав рабочего проекта входит раздел
  - а – прогностические решения;
  - б – статистические решения;
  - в – технологические решения;
  - г – эвристические решения.
14. В состав рабочего проекта входит раздел
  - а – реконструкция;
  - б – строительные решения;
  - в – техническое перевооружение;
  - г – опытно-статистические решения.
15. В состав рабочей документации входит
  - а – ведомости потребности в инструментах;
  - б – ведомости потребности в материалах;
  - в – ведомости потребности в оснастке;
  - г – ведомости потребности в приспособлениях.

16. В состав рабочей документации входит
- а – сборники спецификаций оснастки;
  - б – сборники спецификаций мерительного инструмента;
  - в – сборники спецификаций режущего инструмента;
  - г – сборники спецификаций оборудования.
17. Раздел «Чертежи оборудования и изделий» входит в
- а – рабочую документацию;
  - б – рабочий проект;
  - в – аванпроект;
  - г – заявку на проектирование.
18. Раздел «Исходные требования к разработке документации на нестандартное оборудование» входит в
- а – рабочую документацию;
  - б – рабочий проект;
  - в – аванпроект;
  - г – заявку на проектирование.
19. Обследование перед реконструкцией участка включает раздел
- а – рабочая документация;
  - б – внутризаводской транспорт;
  - в – аванпроект;
  - г – транспорт и складское хозяйство.
20. Техничко-экономические показатели уточняются при разработке
- а – заявки на проектирование;
  - б – рабочей документации;
  - в – аванпроекта;
  - г – проекта реконструкции.

**Тест №2 по дисциплине «Проектирование  
машиностроительных производств»**

1. Состав производственного участка определяется
- а – площадью проектируемого участка;
  - б – специализацией производства;
  - в – уровнем технического состояния оборудования;
  - г – специализацией оборудования.
2. Компоновочная структура производственной технологической системы зависит от
- а – типа производства;
  - б – номенклатуры изделий;
  - в – конструктивной сложности изделий;
  - г – технологической сложности изделий.

3. Технологические линии массового производства реализуют принцип межоперационной передачи:  
а – станок-склад-станок;  
б – станок-станок;  
в – станок-накопитель-станок;  
г – станок-накопитель-станок-склад.
4. Технологические линии серийного производства реализуют принцип межоперационной передачи:  
а – станок-склад-станок;  
б – станок-станок;  
в – станок-накопитель-станок;  
г – станок-накопитель-станок-склад.
5. Число последовательных позиций технологической линии механического (сборочного) участка зависит от  
а – такта работы линии;  
б – времени штучного;  
в – времени работы линии в одну смену;  
г – времени штучно-калькуляционного.
6. Технологические линии мелкосерийного производства реализуют принцип межоперационной передачи:  
а – станок-склад-станок;  
б – станок-станок;  
в – станок-накопитель-станок;  
г – станок-накопитель-станок-склад.
7. Число последовательных позиций технологической линии механического (сборочного) участка зависит от  
а – внецикловых потерь времени;  
б – внутрисменных потерь времени;  
в – целосменных потерь времени;  
г – времени вспомогательного неперекрываемого.
8. Пролеты здания для расположения технологического участка кратны  
а – 4;                      б – 5;                      в – 6;                      г – 8.
9. Планировку оборудования механосборочного участка выполняют в масштабе  
а – 1 : 100;              б – 1 : 200;              в – 1 : 300;              г – 1 : 400.
10. Предельная длина станочной линии механосборочного участка:  
а – 100 м;              б – 200 м;              в – 50 м;              г – 25 м.
11. Стандартная ширина передаточных столов и стеллажей составляет  
а – 1000 мм;              б – 670 мм;              в – 500 мм;              г – 1200 мм.
12. Ширина пешеходных проходов на механосборочных участках  
а – 1000 мм;              б – 1200 мм;              в – 1400 мм;              г – 1600 мм.

13. Расстояние между передаточными столами на участке составляет  
а – 1000 мм;            б – 900 мм;            в – 800 мм;            г – 600 мм.
14. Проектирование участков массового производства проводят по  
а – точной программе;  
б – условной программе;  
в – поддетальной программе;  
г – приведенной программе.
15. Проектирование участков мелкосерийного производства проводят по  
а – точной программе;  
б – условной программе;  
в – поддетальной программе;  
г – приведенной программе.
16. Проектирование участков среднесерийного производства проводят по  
а – точной программе;  
б – условной программе;  
в – поддетальной программе;  
г – приведенной программе.
17. При проектировании механосборочного участка в первую очередь определяется  
а – количество основного технологического оборудования;  
б – количество основных производственных рабочих;  
в – количество одновременно собираемых изделий;  
г – количество основных приспособлений и инструментов.
18. При проектировании механосборочного участка составляется задание на проектирование  
а – типового оборудования;  
б – нестандартного оборудования;  
в – нормализованной оснастки;  
г – стандартного инструмента.
19. В состав рабочего проекта входит раздел  
а – реконструкция;  
б – строительные решения;  
в – техническое перевооружение;  
г – опытно-статистические решения.
20. Выбор оптимального варианта компоновки участка и планировки оборудования проводят на основе анализа  
а – компоновочных решений;  
б – строительных решений;  
в – технических и технологических решений;  
г – проектных решений.

## **Типовые теоретические вопросы, выносимые на зачет с оценкой**

1. Назначение и классификация технологических станочных систем механической обработки.
2. Специальные (непереналаживаемые), специализированные (переналаживаемые) и универсальные (гибкие) станочные системы.
3. Проектирование производственных участков. Исходные данные. Годовая программа.
4. Состав производственного участка.
5. Определение состава и количества оборудования и работающих на участке.
6. Определение общей площади участка и его габаритов.
7. Определение алгоритма работы оборудования на участке.
8. Разработка требований к условиям работы оборудования.
9. Составление заданий на проектирование нестандартного оборудования.
10. Планировка оборудования и определение площади участка и его габаритов.
11. Основы проектирования. Задачи и этапы проектирования.
12. Предпроектные работы. Техничко-экономическое обоснование проекта.
13. Основы проектирования. Технические, организационные и экономические задачи.
14. Основные этапы разработки проекта производственного участка.
15. Основы проектирования. Предпроектные работы.
16. Разработка технико-экономического обоснования (ТЭО) проекта.
17. Содержание ТЭО проектирования производственного участка.
18. Аванпроект: номенклатура обрабатываемых материалов и заготовок; основные принципы построения технологических процессов.
19. Аванпроект: разработка маршрутных технологических процессов; графики загрузки оборудования на программу; определение станкоемкости на производственную программу выпуска и количества оборудования.
20. Техническое задание – основные требования к проектируемому участку.
21. Состав рабочего проекта.
22. Состав рабочей документации.
23. Компоновочные схемы технологических линий.
24. Расчет мощности участка. Определение состава и количества основного и вспомогательного оборудования.
25. Гибкие автоматизированные участки. Расчет мощности участка, определение состава и количества основного и вспомогательного оборудования.

Итоговое начисление баллов по дисциплине осуществляется в соответствии с разработанной и внедренной балльно-рейтинговой системой контроля и оценивания уровня знаний и внеучебной созидательной активности обучающихся.

**ИНСТИТУТ РАКЕТНО-КОСМИЧЕСКОЙ ТЕХНИКИ  
И ТЕХНОЛОГИИ МАШИНОСТРОЕНИЯ**

**КАФЕДРА ТЕХНИКИ И ТЕХНОЛОГИИ**

**МЕТОДИЧЕСКИЕ УКАЗАНИЯ ДЛЯ ОБУЧАЮЩИХСЯ  
ПО ОСВОЕНИЮ ДИСЦИПЛИНЫ  
«ПРОЕКТИРОВАНИЕ  
МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫХ ПРОИЗВОДСТВ»**

**Направление подготовки:** 15.03.05 «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств»

**Профиль:** Технология машиностроения

**Квалификация (степень) выпускника:** Бакалавр

**Форма обучения:** очная, заочное

**Королев  
2023**



## **1. Общие положения**

**Целью** изучения дисциплины «Проектирование машиностроительных производств» является формирование и развитие у студента способностей, связанных с методикой проектирования машиностроительных производств (цехов и участков) различных типов производства и технологической направленности с применением систем автоматического проектирования, с учетом решаемых технологических, экономических и организационных задач.

### **Задачи дисциплины:**

- изучение методов проектирования машиностроительных производств и их планировок с учетом использования современных средств автоматизированного проектирования;
- освоение алгоритмов решения технологических, экономических и организационных задач, решаемых в процессе проектирования;
- изучение принципов размещения основного оборудования на производственных площадях; компоновочно-планировочные решения производственной системы;
- изучение способов решения задач, связанных с проектированием цехов и участков машиностроительного производства;
- разработка заданий по строительной, сантехнической и энергетической части.

## **2. Указания по проведению практических (семинарских) занятий**

### **Практическое занятие 1**

Вид практического занятия: смешанная форма занятия.

Образовательные технологии: традиционная технология.

Тема и содержание практического занятия: Тема 1. Основные сведения о машиностроительном производстве. Классификация производственных зданий. Внутризаводской транспорт. Основные определения, сокращения и понятия. Назначение и классификация цехов и участков машиностроительных производств. Классификация производственных зданий и сооружений. Проектирование цехов и участков. Исходные данные. Годовая программа. Состав производственного участка. Внутризаводской транспорт (ВЗТ): классификация, особенности использования для различных типов помещений и производств.

Продолжительность занятия – 2 / 0,5 ч.

### **Практическое занятие 2, 3, 4**

Вид практического занятия: смешанная форма занятия.

Образовательные технологии: традиционная технология.

Тема и содержание практического занятия: Тема 2. Состав и содержание проектной документации машиностроительного производства. Технологические решения. Технологические расчеты. Инструкции СНиП-11-01-95 Госстроя России. Проект на создание нового машиностроительного производства состоит из следующих разделов: Общая пояснительная записка;

Генеральный план и транспорт; Технологические решения; Управление производством, предприятием и охраны труда рабочих и служащих; Архитектурно-строительные решения; Инженерное оборудование, сметы и системы; Организация строительства; Охрана окружающей среды; Инженерно-технические мероприятия гражданской обороны и по предупреждению чрезвычайных ситуаций; Сметная документация; Эффективность инвестиций. Технологические расчеты, сопровождающие проектирование.

Продолжительность занятия – 6 / 2 ч.

### **Практическое занятие 5, 6, 7**

Вид практического занятия: смешанная форма занятия.

Образовательные технологии: традиционная технология.

Тема и содержание практического занятия: Тема 3. Основы проектирования. Задачи и этапы проектирования. Предпроектные работы. Техничко-экономическое обоснование проекта. Аванпроект. Техническое задание на проектирование. Рабочий проект и рабочая документация.

Экономические, технические и организационные задачи. Основные этапы разработки проекта автоматизированного участка. Предпроектные работы: предпроектное обследование и разработка технико-экономического обоснования (ТЭО) проекта; разработка и утверждение технической заявки на создание и внедрение участка. Содержание ТЭО – оценка целесообразности создания участка, краткая оценка текущего состояния производственной системы, ее готовности к преобразованию и предполагаемых масштабов внедрения с учетом специфики предприятия и выпускаемой продукции.

Аванпроект: номенклатура обрабатываемых материалов и заготовок; основные принципы построения технологических процессов; разработка маршрутных технологических процессов; графики загрузки оборудования на программу; определение станкочемкости на производственную программу выпуска и количества оборудования; коэффициенты загрузки оборудования; номенклатура инструментов и оснастки; вопросы организации и управления. Техническое задание – основные требования к проектируемому участку, разработанные на основе данных, собранных в предпроектный период. Состав рабочего проекта. Состав рабочей документации: рабочие чертежи здания, фундаментов, специального оборудования; ведомости объемов монтажных работ; ведомости потребности в материалах; сборники спецификаций оборудования; чертежи оборудования и изделий.

Продолжительность занятия – 6 / 1,5 ч.

### **Практическое занятие 8, 9, 10**

Вид практического занятия: смешанная форма занятия.

Образовательные технологии: традиционная технология.

Тема и содержание практического занятия: Тема 4. Проектирование заготовительного производства и вспомогательных помещений. Определение состава и количества оборудования и работающих в цехе (на участке). Определение общей площади цеха (участка, помещения) и его габаритов.

Определение алгоритма работы оборудования в цехе (на участке). Разработка требований к условиям работы оборудования. Составление заданий на проектирование нестандартного оборудования. Компонувочно-планировочное решение производственной системы. Планировка оборудования и уточнение площади цеха (участка) и его габаритов. Определение технико-экономических показателей.

Решение задачи по построению компонентно-планировочного решения заготовительного участка.

Продолжительность занятия – 6 / 1 ч.

### **Практическое занятие 11, 12, 13**

Вид практического занятия: смешанная форма занятия.

Образовательные технологии: традиционная технология.

Тема и содержание практического занятия: Тема 5. Проектирование механических и механосборочных цехов и участков. Технологические расчёты цехов и участков. Определение состава и количества оборудования и работающих в цехе (на участке). Определение общей площади цеха (участка) и его габаритов. Определение алгоритма работы оборудования в цехе (на участке). Разработка требований к условиям работы оборудования. Составление заданий на проектирование нестандартного оборудования. Компонувочно-планировочное решение производственной системы. Планировка оборудования и уточнение площади цеха (участка) и его габаритов. Определение технико-экономических показателей. Технологические расчёты.

Решение задачи по построению компонентно-планировочного решения механосборочного участка.

Продолжительность занятия – 6 / 2 ч.

### **Практическое занятие 14, 15, 16**

Вид практического занятия: смешанная форма занятия.

Образовательные технологии: традиционная технология.

Тема и содержание практического занятия: Тема 6. Проектирование производственных участков различной технологической направленности. Участки различной технологической направленности – заточной, гальванический, термический, лакокрасочных покрытий, испытаний и регулировки, контроля. Определение состава и количества оборудования и работающих на участке. Определение общей площади участка и его габаритов. Определение алгоритма работы оборудования в на участке. Разработка требований к условиям работы оборудования. Составление заданий на проектирование нестандартного оборудования. Компонувочно-планировочное решение производственной системы. Планировка оборудования и уточнение площади цеха (участка) и его габаритов. Определение технико-экономических показателей. Технологические расчёты.

Решение задачи по построению компонентно-планировочного решения гальванического участка.

Продолжительность занятия – 6 / 1 ч.

### 3. Указания по проведению лабораторного практикума

*Не предусмотрено учебным планом*

### 4. Указания по проведению самостоятельной работы обучающихся

*Цель самостоятельной работы:*

- подготовить студентов к самостоятельному научному творчеству.

*Задачи самостоятельной работы:*

- расширить представление о проектировании производственных участков;

- систематизировать знания в области построения компоновочных схем и планировок производственных участков.

### Вопросы, выносимые на самостоятельное изучение

№ п/п	Наименование блока (раздела) дисциплины	Виды СРС
1	Основные сведения о проектировании участков.	Изучение материала по конспекту лекций, основной и дополнительной литературе
2	Последовательность проектирования участков.	Изучение материала по конспекту лекций, основной и дополнительной литературе
3	Задачи и этапы проектирования. Рабочий проект и рабочая документация.	Изучение материала по конспекту лекций, основной и дополнительной литературе
4	Проектирование заготовительного производства и вспомогательных помещений.	Изучение материала по конспекту лекций, основной и дополнительной литературе. Выполнение домашней графической работы (решение графической задачи с выполнением чертежа).
5	Проектирование механических и механосборочных цехов и участков. Технологические расчёты цехов и участков.	Изучение материала по конспекту лекций, основной и дополнительной литературе. Выполнение домашней графической работы (решение графической задачи с выполнением чертежа).
6	Проектирование производственных участков различной технологической направленности.	Изучение материала по конспекту лекций, основной и дополнительной литературе. Выполнение домашней графической работы (решение графической задачи с выполнением чертежа).

## **5. Указания по проведению контрольных работ для обучающихся по очной форме обучения**

### **5.1. Требования к структуре**

Структура контрольной работы должна соответствовать указаниям, изложенным в методических указаниях, работа должна быть выполнена в соответствии со стандартами ЕСКД, иметь титульный лист.

Вариант контрольной работы выбирается в соответствии с порядковым номером обучающегося в электронном журнале успеваемости.

### **5.2. Требования к содержанию (основной части)**

Основная часть работы включает 1 листа (формата А3) компоновочной схемы автоматизированного участка и пояснительную записку к ней.

### **5.3. Требования к оформлению**

Объём контрольной работы студента очного отделения – 1 лист масштабно-координатной бумаги формата А3 или компьютерное решение компоновочной схемы (планировки).

## **6. Перечень основной и дополнительной учебной литературы, необходимой для освоения дисциплины (модуля)**

### **Основная литература:**

1. Горохов В.А. Проектирование механосборочных участков и цехов: Учебник / Горохов В.А., Беляков Н.В., Схиртладзе А.Г. Под ред. Горохова В.А. – М.: НИЦ ИНФРА-М, Нов. знание, 2015 – 540с. Высшее образование: Бакалавриат. – ISBN 978-5-16-010300-6. – Текст: электронный.  
- URL: <https://znanium.com/catalog/product/483198>.  
- Режим доступа: по подписке.
2. Основы технологического проектирования в машиностроении: учебное пособие / Т.А. Дуюн, И.В. Шрубченко, А.В. Хуртасенко, М.Н. Воронкова, Л.В. Мурыгина. – М.: ИНФРА-М, 2022. – 271 с. Высшее образование: Бакалавриат. – DOI 10.12737/1860957. – ISBN 978-5-16-017551-5. – Текст: электронный.  
- URL: <https://znanium.com/catalog/product/1860957>.  
- Режим доступа: по подписке.
3. Проектирование машиностроительных цехов и участков: учеб. пособие / А.Ф. Бойко, А.А. Погонин, А.А. Афанасьев, М.Н. Воронкова. – М.: ИНФРА-М, 2019. – 264 с. Высшее образование: Бакалавриат. – [www.dx.doi.org/10.12737/textbook\\_5acc53683a1af6.66693744](http://www.dx.doi.org/10.12737/textbook_5acc53683a1af6.66693744). – ISBN 978-5-16-012840-5. – Текст: электронный.  
- URL: <https://znanium.com/catalog/product/1022068>.  
- Режим доступа: по подписке.

### **Дополнительная литература:**

1. Иванов А.А. Автоматизация технологических процессов и производств: учебное пособие / А.А. Иванов. – 2-е изд., испр. и доп. – М.: ФОРУМ: ИНФРА-М, 2020. – 224 с. – ISBN 978-5-00091-535-6. – Текст: электронный.  
- URL: <https://znanium.com/catalog/product/1117207>.  
- Режим доступа: по подписке.
2. Клепиков В.В. Технология машиностроения: технологические системы на ЭВМ: учебник. – М.: ИНФРА-М, 2019. – 269 с. Высшее образование: Бакалавриат. – [www.dx.doi.org /10.12737/10486](http://www.dx.doi.org/10.12737/10486). – ISBN 978-5-16-010195-8. – Текст: электронный.  
– URL: <https://znanium.com/catalog/product/1009619>  
– Режим доступа: по подписке.
3. Павлов Ю.А. Основы автоматизации производства: учебное пособие / Ю.А. Павлов. – М.: Изд. Дом НИТУ «МИСиС», 2017. – 280 с. – ISBN 978-5-90846-78-5. – Текст: электронный.  
- URL: <https://znanium.com/catalog/product/1239184>.  
- Режим доступа: по подписке.
4. Цумарев Ю.А. Проектирование сварочных цехов: учебное пособие / Ю.А. Цумарев. – Минск: РИПО, 2019. – 254 с. – ISBN 978-985-503-854-3. – Текст: электронный.  
- URL: <https://znanium.com/catalog/product/1055962>.  
- Режим доступа: по подписке.

### **7. Перечень ресурсов информационно-телекоммуникационной сети «интернет», необходимых для освоения дисциплины (модуля)**

1. Российская государственная библиотека [www.rsl.ru](http://www.rsl.ru)
2. Библиотека по естественным наукам РАН <http://www.benran.ru>
3. Всероссийский институт научной и технической информации (ВИНИТИ) <http://www.viniti.ru>
4. Государственная публичная научно-техническая библиотека <http://www.gpntb.ru>
5. Научная электронная библиотека eLIBRARY <http://www.elibrary.ru>
6. Университетская библиотека <http://www.biblioclub.ru>
7. Электронно-библиотечная система Znanium <http://znanium.ru>
8. Электронный каталог библиотеки МГОТУ «Технологический университет» <http://unitech-mo.ru/library/resources/electronic-catalogue-fta>

## **8. Методические указания для обучающихся по освоению дисциплины (модуля)**

Методические указания для обучающихся по освоению дисциплины приведены в Приложении 2 к настоящей рабочей программе.

## **9. Перечень информационных технологий, используемых при осуществлении образовательного процесса по дисциплине (модулю)**

**Перечень программного обеспечения:** MSOffice, Power Point, программные комплексы «AutoCAD», «Компас».

### **Информационные справочные системы:**

Электронные ресурсы образовательной среды Университета.