



Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования
**«ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ ИМЕНИ ДВАЖДЫ ГЕРОЯ
СОВЕТСКОГО СОЮЗА, ЛЕТЧИКА-КОСМОНАВТА А.А. ЛЕОНОВА»**

Техникум технологий и дизайна

УТВЕРЖДАЮ

« ____ » _____ 2023 г.

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

ПМ.02. Конструирование швейных изделий

29.02.04 «Конструирование, моделирование и технология швейных изделий»

Базовой подготовки

Королёв
2023

Авторы: Сильчева Л.В. – преподаватель ТТД, председатель ЦК «Конструирование, моделирование и технология швейных изделий».

Галочка З.Ф. – преподаватель ТТД,

Рабочая программа производственной практики профессиональных модулей ПМ.02. Конструирование швейных изделий – Королёв МО: ФГБОУ ВО Технологический университет имени дважды Героя Советского союза, летчика – космонавта А.А. Леонова Техникум технологий и дизайна 2023 г. - 25с.

Рабочая программа производственной практики составлена в соответствии с требованиями Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования (далее - ФГОС СПО) и учебного плана по специальности **29.02.04 Конструирование, моделирование и технология швейных изделий** базовой подготовки, входящей в состав укрупненной группы профессий **29.00.00 Технологии легкой промышленности**.

Рабочая программа рассмотрена и одобрена на заседании цикловой комиссии «Конструирование, моделирование и технология швейных изделий» 16.05.2023 г., протокол № 10.

Рабочая программа рекомендована к реализации в учебном процессе на заседании учебно-методического совета 17.05.2023г., протокол № 5.

СОДЕРЖАНИЕ

	стр.
1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ (ПО СПЕЦИАЛЬНОСТИ)	4
2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ (ПО СПЕЦИАЛЬНОСТИ)	8
3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ (ПО СПЕЦИАЛЬНОСТИ)	11
4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ ПО СПЕЦИАЛЬНОСТИ)	14
ПРИЛОЖЕНИЯ	20

1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ (ПО СПЕЦИАЛЬНОСТИ)

1.1. Область применения программы производственной практики (по профилю специальности)

Программа производственной практики (по профилю специальности) является составной частью программы подготовки специалистов среднего звена, обеспечивающей реализацию ФГОС СПО.

Производственная практика (по профилю специальности) является частью учебного процесса и направлена на формирование у студентов практических профессиональных умений, приобретение первоначального практического опыта по основным видам профессиональной деятельности для последующего освоения ими общих и профессиональных компетенций (далее соответственно – ОК, ПК) по избранной специальности:

ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.

ОК 2. Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.

ОК 3. Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.

ОК 4. Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.

ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.

ОК 6. Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.

ОК 7. Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), результат выполнения заданий.

ОК 8. Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.

ОК 9. Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности

ПК2.1. Выполнять чертежи базовых конструкций швейных изделий на типовые и индивидуальные фигуры.

ПК2.2. Осуществлять конструктивное моделирование швейных изделий.

ПК2.3. Создавать виды лекал (шаблонов) и выполнять их градацию, разрабатывать таблицу мер.

ПК2.4. Осуществлять авторский надзор за реализацией конструкторских решений на каждом этапе производства швейных изделий,

а также для подготовки студентов к осознанному и углублённому изучению профессионального модуля ПМ.02 «*Конструирование швейных изделий*».

1.2. Цели и задачи производственной практики – требования к результатам освоения практики, формы отчетности

В ходе освоения программы производственной практики (по профилю специальности) студент должен:

иметь практический опыт:

- разработки чертежей конструкций на типовые и индивидуальные фигуры с применением системы автоматизированного проектирования (САПР).
- поиска и выбора рациональных способов технологии и технологических режимов производства швейных изделий

уметь:

- использовать различные методики конструирования при выполнении чертежей конструкций;
- использовать методы конструктивного моделирования;
- разрабатывать шаблоны, выполнять градацию шаблонов;
- использовать САПР швейных изделий.
- обрабатывать различные виды одежды

знать:

- размерную типологию населения;
- принципы и методы построения чертежей конструкций;
- приемы конструктивного моделирования;
- способы построения шаблонов деталей и их градацию;
- задачи авторского надзора при изготовлении швейных изделий.
- способы обработки различных видов одежды

По окончании производственной практики студент сдаёт отчет (Приложение 1) в соответствии с содержанием тематического плана практики по установленной форме.

Итоговая аттестация проводится в форме дифференцированного зачёта.

1.3. Организация производственной практики (по профилю специальности)

Для проведения производственной практики (по профилю специальности) разработана следующая документация:

- положение о практике;
- рабочая программа производственной практики (по профилю специальности);
- план-график консультаций и контроля за выполнением студентами программы производственной практики (при проведении практики на предприятии);
- договоры с предприятиями по проведению практики;
- приказ о распределении студентов по базам практики;

В основные обязанности руководителя практики от подразделения СПО входят:

- проведение практики в соответствии с содержанием тематического плана и содержания практики;
- установление связи с руководителями практики от организаций;
- разработка и согласование с организациями программы, содержания и планируемых результатов практики;
- осуществление руководства практикой;
- контролирование реализации программы и условий проведения практики организациями, в том числе требований охраны труда, безопасности жизнедеятельности и пожарной безопасности в соответствии с правилами и нормами, в том числе отраслевыми;
- формирование группы в случае применения групповых форм проведения практики;
- совместно с организациями, участвующими в организации и проведении практики, организация процедуры оценки общих и профессиональных компетенций студента, освоенных им в ходе прохождения практики;
- разработка и согласование с организациями формы отчетности и оценочного материала прохождения практики.

Студенты при прохождении производственной практики по специальности 29.02.04 Конструирование, моделирование и технология швейных изделий обязаны:

- вести дневник прохождения производственной практики по специальности 29.02.04 Конструирование, моделирование и технология швейных изделий (Приложение 3);
- полностью выполнять задания, предусмотренные программой производственной практики;
- соблюдать действующие в организациях правила внутреннего трудового распорядка;
- изучать и строго соблюдать нормы охраны труда и правила пожарной безопасности.

Практическая подготовка при проведении практики организуется путем непосредственного выполнения обучающимися определенных видов работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью.

1.4. Организация практики студентов с ограниченными возможностями здоровья и инвалидов

Производственная практика (по профилю специальности) студентов и ограниченными возможностями здоровья и инвалидов осуществляется в соответствии с Положением о практике студентов, осваивающих основные образовательные программы среднего профессионального образования в ГБОУ ВО МО Технологический университет Техникум технологий и дизайна.

При определении характера прохождения производственных практик для студентов с ОВЗ и инвалидов должны учитываться рекомендации индивидуальной программы реабилитации и медико-социальной экспертизы, отраженные в индивидуальной программе реабилитации инвалида, относительно рекомендованных условий и видов труда.

1.5. Количество часов на освоение программы производственной практики (по профилю специальности)

Рабочая программа рассчитана на прохождение студентами производственной практики в объеме 216 ч.

Производственная практика 6 семестр - 108 часов;

Производственная практика 7 семестр – 108 часов.

Распределение разделов и тем по часам приведено в тематическом плане.

Базой практики являются предприятия швейной промышленности г. Москвы и других городов Московской области, оснащенные необходимыми средствами для проведения практики.

2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ (ПО ПРОФИЛЮ СПЕЦИАЛЬНОСТИ)

2.1. Объем производственной практики (по профилю специальности) и виды производственной работы

Вид занятий, обеспечивающих практико-ориентированную подготовку	Объем часов
Всего занятий	216
в том числе:	
лекции	-
практические работы	216
Итоговая аттестация	дифференцированный зачет

2.2. Тематический план и содержание производственной практики (по профилю специальности)

Код	Содержание ПК	Виды работ	Наименование тем практики	Содержание занятий	Количество часов по темам	Уровень освоения
ПК.2.1	Выполнять чертежи базовых конструкций швейных изделий на типовые и индивидуальные фигуры.	Разработка базовой конструкции изделия	Выбор модели изделия	Выполнение технического рисунка изделия и составление описания внешнего вида	6	2
			Выбор прибавок для конструирования изделия	Выбор величин прибавок для изделия с учетом ассортиментной группы и силуэтной формы (объема) изделия	4	2
			Расчет базовой конструкции изделия	Выполнения расчета конструктивных отрезков базовой конструкции изделия	8	2
			Выполнение чертежа базовой конструкции изделия	Выполнение чертежа базовой конструкции изделия на основе выполненного расчета	8	2
			Эргономический анализ базовой конструкции изделия	Отработка базовой конструкции изделия на эргономическое соответствие	6	2
ПК.2.2	Осуществлять конструктивное моделирование швейных изделий.	Разработка модельной конструкции изделия	Разработка модельной конструкции изделия с использованием способов и приемов конструктивного моделирования	Выполнение модельной конструкции путем использования приемов и способов конструктивного моделирования	12	3
			Проверка чертежей модельной конструкции изделия на сопряженность и оформление конструктивных линий и деталей	Выполнение проверки сопряженности конструктивно-декоративных линий модельной конструкции и оформление линий модельной конструкции лекальными кривыми	6	3
			Уточнение чертежей модельной конструкции	Проверка чертежей модельных конструкций и при необходимости внесение изменений в них	4	3
ПК.2.3	Создавать виды лекал (шаблонов) и разрабатывать таблицу мер.	Разработка шаблонов изделия и раскрой его	Построение лекал (шаблонов) деталей верха изделия	Выполнение построения основных лекал (шаблонов) на основе чертежа модельной конструкции изделия	8	3
			Проверка комплекта лекал верха и раскрой макета изделия	Составление спецификации лекал (шаблонов) верха изделия Выполнение раскладки деталей и раскрой изделия из макетной ткани	4	3
			Изготовление макета, проверка макета и внесение изменений в чертеж модельной конструкции и лекала (шаблоны)	Выполнения сборки макета, проведение первой примерки и уточнение чертежа модельной конструкции изделия	8	3

			Выполнение раскладки верха изделия, раскрой деталей верха	Выполнение раскладки деталей верха и раскрой изделия из ткани верха	6	3
			Построение лекал (шаблонов) подкладки изделия. Проверка раскладки. Раскрой подкладки	Выполнение построения вспомогательных лекал (шаблонов) подкладки изделия. Выполнение раскладки и раскрой деталей подкладки изделия Выполнение второй примерки	8	3
			Составления табель мер изделия	Заполнение табеля мер изделия	4	3
ПК.2.4	Осуществлять авторский надзор за реализацией конструкторских решений на каждом этапе производства швейных изделий.	Осуществление надзора за реализацией художественно-конструкторских решений при изготовлении и доводке опытных образцов	Разработка конструкторской документации на изделие	Составление технического описания на изделие	6	3
			Оценка технико-экономических показателей изделия	Выполнение расчета основных технико-экономических показателей изделия	6	3
			Оценка качества готового изделия по 100 балльной или 40 балльной шкале	Выполнение оценки качества изделия по 100 балльной или 40 балльной шкале	4	3

Для характеристики уровня освоения вида работ используются следующие обозначения:

2 - репродуктивный (выполнение деятельности по образцу, инструкции или под руководством);

3 – продуктивный (планирование и самостоятельное выполнение деятельности, решение проблемных задач).

3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ (ПО ПРОФИЛЮ СПЕЦИАЛЬНОСТИ)

3.1. Требования к минимальному материально-техническому обеспечению

Реализация программы **производственной практики** предполагает наличие **учебных кабинетов «Конструирования и технологии одежды» и мастерской «Швейного производства».**

Оборудование учебного кабинета и рабочих мест кабинета:

«Конструирования и технологии одежды»:

- рабочее место преподавателя, оснащенное аудиовизуальным оборудованием;
- посадочные места по количеству обучающихся;
- компьютер с программным обеспечением общего и профессионального назначения и модемом (спутниковой системой);
- проектор и демонстрационный экран (или интерактивная доска);
- принтер формата А3, А4;
- ноутбуки (из расчета на одну учебную подгруппу);
- доска магнитная;
- комплект учебно-методической документации по модулю;
- библиотека специализированной литературы по конструктивному моделированию одежды и *современных* журналов моды и стиля;
- измерительные, чертежные и раскройные инструменты;
- образцы швейных изделий, комплекты шаблонов (лекал), образцы конструкторской документации на модель, образцы швейных изделий различных ассортиментов и половозрастных групп;
- комплект учебно-наглядных пособий по конструированию, раскрою и изготовлению швейных изделий;
- комплект масштабных манекенов (из расчета на одну учебную группу);
- наглядные пособия (электронные презентации с примерами по содержанию тем программы ПМ; образцы выполнения графических работ; образцы НТД современного предприятия).

Оборудование мастерской и рабочих мест мастерской:

«Швейного производства»:

- рабочее место зарисовщика по количеству обучающихся;
- рабочие места конструктора по количеству обучающихся;
- набор инструментов и приспособлений для выполнения конструкторских работ; лекальные принадлежности различных форм;
- набор инструментов и приспособлений для выполнения раскроя изделий;
- набор инструментов и приспособлений для выполнения ручных швейных работ;
- набор инструментов и приспособлений для проведения примерок швейных изделий;

- макетные материалы для изготовления швейных изделий,
- комплекты лекал базовых конструкций изделий различных ассортиментных групп;
- универсальные и специальные швейные машины; средства малой механизации;
- утюги и утюжильное оборудование для межоперационной и окончательной ВТО;
- оборудование и приспособления для хранения готовых швейных изделий и макетов;
- компьютер с программным обеспечением общего и профессионального назначения и модемом (спутниковой системой);
- проектор и демонстрационный экран.

Для самостоятельной работы студентов – электронного читального зала с выходом в сеть интернет.

3.2. Информационное обеспечение обучения

Перечень рекомендуемых учебных изданий, Интернет-ресурсов, дополнительной литературы.

Основная литература:

1. Конструирование одежды: теория и практика : учеб. пособие/ Л.П. Шершнева, Л.В. Ларькина – М.: ИД «ФОРУМ» : ИНФРА-М, 2020

<https://znanium.com/catalog/product/944313>

2. Практикум по материалам для одежды и конфекционированию: Учебное пособие / В.И. Стельмашенко, Н.А. Смирнова, Т.В. Розаренова и др. – М. : ИД ФОРУМ: ИНФРА-М, 2021

<https://znanium.com/catalog/product/227209>

Дополнительная литература:

1. Швейные нитки и клеевые материалы для одежды : учеб. пособие / Б.А. Бузов,

Н.А. Смирнова – М. : ИД «ФОРУМ» : ИНФРА-М, 2020

<https://znanium.com/catalog/product/774250>

2. Конструирование швейных изделий. Проектирование современных швейных изделий на индивидуальную фигуру: Учебное пособие/ Кочесова Л.В. Коваленко Е.В. - М.: Форум, НИЦ ИНФРА-М, 2021

<https://znanium.com/catalog/product/521865>

3. Экономика предприятия (организации). Учебное пособие/ Чайников В., Лапин Д. – М.: Издательство Юнити – Дана, 2020 г.

<https://www.chitai-gorod.ru/catalog/book/1035466>

Интернет-ресурсы:

1. Электронный ресурс: www.modanews.ru
2. Электронный ресурс: www.burdamode.com
3. Электронный ресурс www.fashiontheory.ru
4. Электронный ресурс www.legprominfo.ru
5. Электронный ресурс www.textilemarket.ru
6. Электронный ресурс www.roslegprom.ru
7. Электронный ресурс www.welltex.ru
8. Электронный ресурс www.cniishp.ru

Нормативная документация:

1. ГОСТ 17522-72. Типовые фигуры женщин. Размерные признаки для проектирования одежды.
2. СТБ 1593-2005. Техническое описание. Правила разработки.
3. ГОСТ 25295-2003. Одежда верхняя пальтово-костюмного ассортимента. Общие технические условия.
4. СТБ 1794-2007. Изделия швейные. Детали одежды верхней пальтово-костюмного ассортимента. Допускаемые отклонения.
5. ГОСТ ИСО 3637-2004. Обозначение размеров одежды. Одежда верхняя для женщин и девочек.
6. ГОСТ 41030-2002 "Изделия швейные. Методы контроля качества".
7. ГОСТ 12807-2003 "Изделия швейные. Классификация стежков, строчек и швов". ГОСТ 22977-89 "Детали швейных изделий. Термины и определения".
ГОСТ10581-82. Швейные изделия и трикотажные. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение.
8. ГОСТ 16958-71. Изделия текстильные. Символы по уходу.
9. ГОСТ 4103-82. Изделия швейные. Методы контроля качества.

4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ (ПО ПРОФИЛЮ СПЕЦИАЛЬНОСТИ)

Контроль и оценка результатов освоения производственной практики (по профилю специальности) осуществляется преподавателем в процессе проведения практических занятий и приёма отчетов, а также сдачи обучающимися дифференцированного зачета.

4.1 Описание показателей и критериев оценивания компетенций, описание шкал оценивания результатов производственной практики по ПМ.02 Конструирование швейных изделий

Оценивание практических заданий

100 – балльная	Показатели	Критерии
Отлично (85 - 100)		Индивидуальное задание выполнено в полном объеме, студент проявил высокий уровень самостоятельности и творческий подход к его выполнению.
Хорошо (70 – 84)		Индивидуальное задание выполнено в полном объеме, имеются отдельные недостатки в оформлении представленного материала
Удовлетворительно (50 – 60)	1. Полнота выполнения практического задания; 2. Правильность выполнения практического задания; 3. Своевременность и последовательность выполнения практического задания.	Задание в целом выполнено, однако имеются недостатки при выполнении в ходе практики отдельных разделов (частей) задания, имеются замечания по оформлению результатов
Неудовлетворительно (0 – 49)		Задание выполнено лишь частично, имеется большое количество ошибок и многочисленные замечания по оформлению материала.

Оценивание ответов устного опроса

100 – балльная	Показатели	Критерии
Отлично (85 - 100)		Студент полно излагает материал, дает правильное определение основных понятий. Понимает материал, может обосновать свои суждения, привести необходимые примеры. Излагает материал последовательно используя профессиональную терминологию
Хорошо (70 – 84)	<ol style="list-style-type: none"> 1. Полнота и правильность ответа на поставленный вопрос 2. Степень осознанности, понимания изученного 3. Применение профессиональной терминологии в беседе 	Студент полно излагает материал, дает правильное определение основных понятий. Студент допускает некоторые ошибки, имеются недочеты в последовательности излагаемого материала
Удовлетворительно (50 – 60)		Студент излагает материал неполно и допускает неточности в определении понятий, не умеет достаточно глубоко и доказательно обосновать свои суждения и привести примеры. Излагает материал непоследовательно и допускает ошибки в терминологии.
Неудовлетворительно (0 – 49)		Незнание большей части соответствующего вопроса, допускает ошибки в формулировке определений.

4.2 Типовые контрольные задания или иные материалы, необходимые для оценки планируемых результатов производственной практики

ПРАКТИЧЕСКИЕ ЗАДАНИЯ

№	Перечень учебных заданий
1	Выполнить разработку конструкторской документации на модель женского пальто с втачным покроем рукава
2	Выполнить разработку конструкторской документации на модель женского пальто с рукавом покроя реглан
3	Выполнить разработку конструкторской документации на модель женского пальто с рубашечным покроем рукава
4	Выполнить разработку конструкторской документации на модель женского пальто с цельнокроенным покроем рукава
5	Выполнить разработку конструкторской документации на модель женского пальто с комбинированным покроем рукава
6	Выполнить разработку конструкторской документации на модель женского полупальто с втачным покроем рукава
7	Выполнить разработку конструкторской документации на модель женского полупальто с рукавом покроя реглан
8	Выполнить разработку конструкторской документации на модель женского полупальто с рубашечным покроем рукава
9	Выполнить разработку конструкторской документации на модель женского полупальто с цельнокроенным покроем рукава
10	Выполнить разработку конструкторской документации на модель женского полупальто с комбинированным покроем рукава
11	Выполнить разработку конструкторской документации на модель женского жакета с втачным покроем рукава
12	Выполнить разработку конструкторской документации на модель женского жакета с рукавом покроя реглан
13	Выполнить разработку конструкторской документации на модель женского жакета с рубашечным покроем рукава
14	Выполнить разработку конструкторской документации на модель женского жакета с цельнокроенным покроем рукава
15	Выполнить разработку конструкторской документации на модель женского жакета с комбинированным покроем рукава
16	Выполнить разработку конструкторской документации на модель женского плаща с втачным покроем рукава
17	Выполнить разработку конструкторской документации на модель женского плаща с рукавом покроя реглан
18	Выполнить разработку конструкторской документации на модель женского плаща с рубашечным покроем рукава
19	Выполнить разработку конструкторской документации на модель женского плаща с цельнокроенным покроем рукава

20	Выполнить разработку конструкторской документации на модель женского плаща с комбинированным покроем рукава
21	Выполнить разработку конструкторской документации на модель женского куртки (ветровки) с втачным покроем рукава
22	Выполнить разработку конструкторской документации на модель женского куртки (ветровки) с рукавом покроя реглан
23	Выполнить разработку конструкторской документации на модель женского куртки (ветровки) с рубашечным покроем рукава
24	Выполнить разработку конструкторской документации на модель женского куртки (ветровки) с цельнокроенным покроем рукава
25	Выполнить разработку конструкторской документации на модель женского куртки (ветровки) с комбинированным покроем рукава

ВОПРОСЫ ДЛЯ ПРОВЕДЕНИЯ УСТНОГО ОПРОСА

1. Одежда. Основные функции одежды. Ассортимент одежды. Конструкция одежды
2. Классификация современной одежды.
3. Покрой. Характеристика покроев плечевой и поясной одежды.
4. Основные показатели качества одежды: потребительские и технико-экономические.
5. Характеристика внешней формы тела человека (скелет и мускулатура).
6. Тотальные признаки тела человека.
7. Пропорции тела человека.
8. Осанка.
9. Телосложение тела человека.
10. Антропометрические точки и плоскости.
11. Закономерности распределения размерных признаков тела человека.
12. Ведущие и подчиненные размерные признаки.
13. Система размерных признаков тела человека, их виды и символика.
14. Методы и техника измерения тела человека.
15. Принципы построения размерной типологии.
16. Интервал безразличия.
17. Системы конструирования: муляжные, пропорционально-расчетные, расчетно-графические.
18. Сущность ЕМКО СЭВ, её отличительные особенности и характеристика.
19. Прибавка конструктивная. Виды ПК и их значение при конструировании.
20. Толщина пакета одежды, его влияние на общую величину конструктивных прибавок.
21. Распределение прибавки Пг2 по участкам спинки, проймы и переда.
22. Припуск технологический. Виды и методы определения. Понятие допуска.
23. Основные, прочие и тождественные конструктивные точки. Конструктивные отрезки.

24. Силуэт. Характеристика изделий Си3. Построение бокового среза в изделиях Си3.
25. Характеристика изделий Си1 и Си2. Суммарный раствор вытачек по линии талии и его распределение в зависимости от расположения бокового шва, количества и расположения вытачек и рельефных швов. Построение бокового среза.
26. Оформление средней линии спинки в зависимости от силуэта и конструкции спинки.
27. Суммарный раствор вытачек по линии талии и его распределение в зависимости от количества и расположения вытачек.
28. Порядок расчета и построения карманов.
29. Конструкция борта, петель в изделиях с различными застёжками.
30. Классификация воротников. Связь воротника с горловиной. Исходные данные для построения воротников.
31. Построение конструкций воротников различного типа.
32. Виды втачных рукавов. Связь оката рукава с проймой.
33. Порядок построения разверток рукавов.
34. Варианты перевода вытачек на выпуклость груди и лопаток.
35. Варианты построения рельефов, кокеток.
Параллельное и коническое расширение деталей. Привести примеры.
36. Конструктивное (техническое) моделирование. Принципы и этапы конструктивного моделирования.
37. Виды шаблонов в массовом производстве. Технические условия на их изготовление.
38. Построение шаблонов.
39. Виды рукавов реглан. Конструктивные особенности их построения.
40. Методы построения рукавов покроя реглан (прикладной и расчетный).
41. Виды цельнокроеных рукавов. Конструктивные особенности их построения.
42. Конструкция рубашечного рукава. Связь оката рукава с проймой.
43. Виды дефектов в одежде.
44. Дефекты конструктивные и технологические. Их различие и особенности.
45. Конструктивные дефекты в одежде.
46. Понятие технологичных конструкций. Принципы повышения технологичности конструкции.
47. Понятие технического эскиза модели. Описание внешнего вида модели.
48. Корректировка БК с учётом индивидуальных особенностей конкретной фигуры.
49. Дефекты конструктивные и технологические. Их различие и особенности.

4.3. Методические материалы, определяющие процедуру оценивания результатов производственной практики

Производственная практика по ПМ.02 Конструирование швейных изделий реализуется согласно графику учебного процесса в период освоения профессионального модуля. Практика проводится в форме работы студентов, направленной на ознакомление с особенностями профессиональной работы, включая выполнение ими индивидуальных заданий.

Производственная практика проводится в учебных аудиториях ГБОУ ВО МО Технологический университет Техникум технологий и дизайна преподавателями дисциплин профессионального цикла в соответствии с предусмотренной учебной нагрузкой и программой.

Студенты при прохождении производственной практики обязаны полностью выполнять задания, предусмотренные программой учебной практики.

Текущий контроль результатов освоения программы производственной практики осуществляется руководителем практики в процессе выполнения обучающимися заданий.

В результате освоения программы производственной практики студенты проходят промежуточную аттестацию в форме дифференцированного зачета.



Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования
«ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ ИМЕНИ ДВАЖДЫ ГЕРОЯ
СОВЕТСКОГО СОЮЗА, ЛЕТЧИКА-КОСМОНАВТА А.А. ЛЕОНОВА»

Техникум технологий и дизайна

ОТЧЕТ ПО ПРАКТИКЕ

производственной _____ практике
(указать вид практики)

по профессиональным модулям
ПМ.02. Конструирование швейных изделий

Специальность: **29.02.04 «Конструирование, моделирование и технология швейных изделий»**

Код и наименование специальности
Студента(ки) _____ курса _____ группы

форма обучения **очная**
(очная, заочная)

(Фамилия, имя, отчество)

Место прохождения практики **ФГБОУ ВО Технологический университет
Техникум технологий и дизайна**
(Название организации)

Сроки прохождения практики с «_____» по «_____»

Руководители практики

от организации _____
должность *подпись* *Ф.И.О.*

от колледжа / техникума _____
должность *подпись* *Ф.И.О.*

Итоговая оценка по практике _____



Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования
«ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ ИМЕНИ ДВАЖДЫ ГЕРОЯ
СОВЕТСКОГО СОЮЗА, ЛЕТЧИКА-КОСМОНАВТА А.А. ЛЕОНОВА»

Техникум технологий и дизайна

УТВЕРЖДАЮ:
Зам. директора по УПР
_____ З.А. Кудряшова
«_____» _____ 2023 г.

Задание на производственную практику
по профессиональным модулям
ПМ.02. Конструирование швейных изделий

Студенту группы _____
(ФИО полностью номер группы)

Приказ № _____ от _____

Наименование организации **ФГБОУ ВО Технологический университет Техникум технологий и дизайна**

Сроки прохождения практики с «_____» по «_____»

Дата выдачи задания: «_____»

Руководитель практики _____ преподаватель
(ФИО, должность, звание)

Ознакомлен: _____ / _____ / _____
(ФИО студента, подпись)

Дата «_____»



Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования
«ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ ИМЕНИ ДВАЖДЫ ГЕРОЯ
СОВЕТСКОГО СОЮЗА, ЛЕТЧИКА-КОСМОНАВТА А.А. ЛЕОНОВА»

Техникум технологий и дизайна

Содержание задания на практику (перечень подлежащих рассмотрению вопросов):

6 семестр (108 ч.)

Подготовка и организация технологических процессов на швейном производстве (108 ч.)

1. Ознакомление с предприятием.
2. Ознакомление с рабочим местом. Инструктаж по технике безопасности. Ознакомление с правилами внутреннего распорядка.
3. Ознакомление с готовой продукцией. Изучение особенностей технологической обработки изделий.
4. Ознакомление с оборудованием. Осваивание приёмов работы на оборудовании предприятия.
5. Работа на рабочих местах в швейном потоке по выполнению организационных операций
6. Работа на рабочих местах в швейном потоке по выполнению организационных операций
7. Работа на рабочих местах в швейном потоке по выполнению организационных операций
8. Работа на рабочих местах в швейном потоке по выполнению организационных операций
9. Работа на рабочих местах в швейном потоке по выполнению организационных операций
10. Работа на рабочих местах в швейном потоке по выполнению организационных операций
11. Работа на рабочих местах, выполнение обязанностей технолога
12. Работа на рабочих местах, выполнение обязанностей раскладчика лекал
13. Работа в экспериментальном цехе

Дата «_____»

Ознакомлен: _____ / _____ /
(Ф.И.О. студента, подпись)



Техникум технологий и дизайна

Содержание задания на практику (перечень подлежащих рассмотрению вопросов):

7 семестр (108 ч.)

Конструирование швейных изделий (108ч.)

1. Ознакомление с предприятием.
2. Ознакомление с рабочим местом. Инструктаж по технике безопасности. Ознакомление с правилами внутреннего распорядка.
3. Ознакомление с готовой продукцией. Изучение методик и приёмов конструирования одежды, используемых на предприятии.
4. Ознакомление с оборудованием. Осваивание приёмов работы на оборудовании предприятия.
5. Ознакомление с программами САПР, используемыми на предприятии
6. Работа на рабочих местах по выполнению обязанностей конструктора
7. Работа на рабочих местах, выполнение обязанностей раскладчика лекал
8. Работа в экспериментальном цехе
9. Работа в подготовительном цехе
10. Работа в раскройном цехе
11. Работа по составлению технической документации на швейное изделие
12. Оформление отчёта по практике
13. Защита результатов деятельности

Дата «_____»

Ознакомлен: _____ / _____ /
(Ф.И.О. студента, подпись)



Техникум технологий и дизайна

Дневник прохождения производственной практики (6 семестр)

Дата	Содержание работ	Отметка о выполнении
1	2	3
	Ознакомление с предприятием.	
	Ознакомление с рабочим местом. Инструктаж по технике безопасности. Ознакомление с правилами внутреннего распорядка.	
	Ознакомление с готовой продукцией. Изучение особенностей технологической обработки изделий.	
	Ознакомление с оборудованием. Осваивание приёмов работы на оборудовании предприятия.	
	Работа на рабочих местах в швейном потоке по выполнению организационных операций	
	Работа на рабочих местах в швейном потоке по выполнению организационных операций	
	Работа на рабочих местах в швейном потоке по выполнению организационных операций	
	Работа на рабочих местах в швейном потоке по выполнению организационных операций	
	Работа на рабочих местах в швейном потоке по выполнению организационных операций	
	Работа на рабочих местах в швейном потоке по выполнению организационных операций	
	Работа на рабочих местах, выполнение обязанностей технолога	
	Работа на рабочих местах, выполнение обязанностей раскладчика лекал	
	Работа в экспериментальном цехе	

Дата «_____»

Ознакомлен: _____ / _____ /
(Ф.И.О. студента, подпись)



Техникум технологий и дизайна

Дневник прохождения производственной практики (7 семестр)

Дата	Содержание работ	Отметка о выполнении
1	2	3
	Ознакомление с предприятием.	
	Ознакомление с рабочим местом. Инструктаж по технике безопасности. Ознакомление с правилами внутреннего распорядка.	
	Ознакомление с готовой продукцией. Изучение методик и приёмов конструирования одежды, используемых на предприятии.	
	Ознакомление с оборудованием. Осваивание приёмов работы на оборудовании предприятия.	
	Ознакомление с программами САПР, используемыми на предприятии	
	Работа на рабочих местах по выполнению обязанностей конструктора	
	Работа на рабочих местах, выполнение обязанностей раскладчика лекал	
	Работа в экспериментальном цехе	
	Работа в подготовительном цехе	
	Работа в раскройном цехе	
	Работа по составлению технической документации на швейное изделие	
	Оформление отчёта по практике	
	Защита результатов деятельности	

Дата « _____ »

Ознакомлен: _____ / _____ /
(Ф.И.О. студента, подпись)