



Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования  
**«ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ ИМЕНИ ДВАЖДЫ ГЕРОЯ  
СОВЕТСКОГО СОЮЗА, ЛЕТЧИКА-КОСМОНАВТА А.А. ЛЕОНОВА»**

---

## Техникум технологий и дизайна

**УТВЕРЖДАЮ**

\_\_\_\_\_ 2023 г.  
« \_\_\_ » \_\_\_\_\_

### **РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ**

#### **ПМ.04. Организация работы специализированного подразделения швейного производства и управления ею**

29.02.04 «Конструирование, моделирование и технология швейных изделий»

Базовой подготовки

Королёв  
2023

**Автор: Автор: Лупоносова Н.В. – преподаватель ТТД .**

Рабочая программа производственной практики профессиональных модулей ПП.04.01 Организация работы специализированного подразделения швейного производства и управление ею.– Королев МО: ТУ им. А.А. Леонова 2023 -17 с.

Рабочая программа производственной практики составлена в соответствии с требованиями Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования (далее - ФГОС СПО) и учебного плана по специальности **29.02.04 Конструирование, моделирование и технология швейных изделий** базовой подготовки, входящей в состав укрупненной группы профессий **29.00.00 Технологии легкой промышленности**.

Рабочая программа рассмотрена и одобрена на заседании цикловой комиссии «Конструирование, моделирование и технология швейных изделий» 16.05.2023 г., протокол № 10.

Рабочая программа рекомендована к реализации в учебном процессе на заседании учебно-методического совета 17.05.2023 г., протокол № 5.

## **СОДЕРЖАНИЕ**

	<b>стр.</b>
<b>1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ (ПО СПЕЦИАЛЬНОСТИ)</b>	<b>4</b>
<b>2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ (ПО СПЕЦИАЛЬНОСТИ)</b>	<b>8</b>
<b>3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ (ПО СПЕЦИАЛЬНОСТИ)</b>	<b>10</b>
<b>4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ ПО СПЕЦИАЛЬНОСТИ)</b>	<b>12</b>
<b>ПРИЛОЖЕНИЯ</b>	<b>14</b>

# **1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ (ПО СПЕЦИАЛЬНОСТИ)**

## **1.1. Область применения программы производственной практики (по профилю специальности)**

Программа производственной практики (по профилю специальности) является составной частью программы подготовки специалистов среднего звена, обеспечивающей реализацию ФГОС СПО.

Производственная практика (по профилю специальности) является частью учебного процесса и направлена на формирование у студентов практических профессиональных умений, приобретение первоначального практического опыта по основным видам профессиональной деятельности для последующего освоения ими общих и профессиональных компетенций (далее соответственно – ОК, ПК) по избранной специальности:

ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.

ОК 2. Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.

ОК 3. Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.

ОК 4. Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.

ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.

ОК 6. Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.

ОК 7. Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), результат выполнения заданий.

ОК 8. Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.

ОК 9. Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности

ПК 4.1. Участвовать в работе по планированию и расчетам технико-экономического обоснования запускаемых моделей.

ПК 4.2. Обеспечивать рациональное использование трудовых ресурсов, материалов.

ПК 4.3. Вести документацию установленного образца.

ПК 4.4. Организовывать работу коллектива исполнителей и приобретение практического опыта по видам профессиональной деятельности: организация и управление работами в специализированных подразделениях швейного производства и соответствующих профессиональных компетенций,

а также для подготовки студентов к осознанному и углублённому изучению профессионального модуля ПМ.04 «Организация работы специализированного подразделения швейного производства и управление ею».

## **1.2. Цели и задачи производственной практики – требования к результатам освоения практики, формы отчетности**

В ходе освоения программы производственной практики (по профилю специальности) студент должен:

### **иметь практический опыт:**

- организации коллектива исполнителей на выполнение производственных заданий;

### **уметь:**

- внедрять конструкторско-технологические решения модели в производство;
- использовать методы управления качеством продукции;
- применять общие принципы управления персоналом;
- рассчитывать технико-экономические показатели технологического процесса производства

### **знать:**

- основы организации работы коллектива исполнителей;
- Единую систему конструкторской документации (ЕСКД).;
- методы контроля качества продукции;
- малоотходные, энергосберегающие, экологически чистые технологии производства.

По окончании производственной практики студент сдаёт отчет (Приложение 1) в соответствии с содержанием тематического плана практики по установленной форме.

Итоговая аттестация проводится в форме дифференцированного зачёта.

## **1.3. Организация производственной практики (по профилю специальности)**

Для проведения производственной практики (по профилю специальности) разработана следующая документация:

- положение о практике;
- рабочая программа производственной практики (по профилю специальности);
- план-график консультаций и контроля за выполнением студентами программы производственной практики (при проведении практики на предприятии);
- договоры с предприятиями по проведению практики;

- приказ о распределении студентов по базам практики;

В основные обязанности руководителя практики от подразделения СПО входят:

- проведение практики в соответствии с содержанием тематического плана и содержания практики;
- установление связи с руководителями практики от организаций;
- разработка и согласование с организациями программы, содержания и планируемых результатов практики;
- осуществление руководства практикой;
- контролирование реализации программы и условий проведения практики организациями, в том числе требований охраны труда, безопасности жизнедеятельности и пожарной безопасности в соответствии с правилами и нормами, в том числе отраслевыми;
- формирование группы в случае применения групповых форм проведения практики;
- совместно с организациями, участвующими в организации и проведении практики, организация процедуры оценки общих и профессиональных компетенций студента, освоенных им в ходе прохождения практики;
- разработка и согласование с организациями формы отчетности и оценочного материала прохождения практики.

Студенты при прохождении производственной практики по специальности 29.02.04 Конструирование, моделирование и технология швейных изделий обязаны:

- вести дневник прохождения производственной практики по специальности 29.02.04 Конструирование, моделирование и технология швейных изделий (Приложение 3);
- полностью выполнять задания, предусмотренные программой производственной практики;
- соблюдать действующие в организациях правила внутреннего трудового распорядка;
- изучать и строго соблюдать нормы охраны труда и правила пожарной безопасности.

Практическая подготовка при проведении практики организуется путем непосредственного выполнения обучающимися определенных видов работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью.

#### **1.4. Организация практики студентов с ограниченными возможностями здоровья и инвалидов**

Производственная практика (по профилю специальности) студентов с ограниченными возможностями здоровья и инвалидов осуществляется в соответствии с Положением о практике студентов, осваивающих основные образовательные программы среднего профессионального образования в ГБОУ ВО МО Технологический университет Техникум технологий и дизайна.

При определении характера прохождения производственных практик для студентов с ОВЗ и инвалидов должны учитываться рекомендации индивидуальной программы реабилитации и медико-социальной экспертизы, отраженные в индивидуальной программе реабилитации инвалида, относительно рекомендованных условий и видов труда.

#### **1.5. Количество часов на освоение программы производственной практики (по профилю специальности)**

Рабочая программа рассчитана на прохождение студентами практики в объеме **36** часов.

Распределение разделов и тем по часам приведено в примерном тематическом плане.

Базой практики являются швейные предприятия и мастерские Техникума технологий и дизайна, оснащенные необходимыми средствами для проведения практики.

## 2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ (ПО ПРОФИЛЮ СПЕЦИАЛЬНОСТИ)

### 2.1. Объем производственной практики (по профилю специальности) и виды производственной работы

<b>Вид учебных занятий, обеспечивающих практико-ориентированную подготовку</b>	<b>Объем часов</b>
<b>Всего занятий</b>	<b>36</b>
в том числе:	
Практическая работа	36
Итоговая аттестация	Д/З

## 2.2. Тематический план и содержание производственной практики (по профилю специальности)

### ПМ 04 Организация и управление работами в специализированных подразделениях швейного производства

Код ПК	Содержание ПК	Виды работ	Наименование тем практик	Содержание тем практик	Количество часов по темам	Уровень освоения
1				2	3	4
ПК 4.1	Участвовать в работе по планированию и расчетам технико-экономического обоснования запускаемых моделей	Выполнить расчет технико-экономических показателей технологического процесса по изготовлению новой модели швейного изделия.	Расчет себестоимости изделия Расчет прибыльности предприятия	Расчет материальных затрат предприятия по изготовлению продукции Плановая калькуляция себестоимости нового продукта в соответствии с методикой расчета На основе сложившейся практики расчета прибыльности предприятия проектируется цена на новый продукт	6	3
ПК 4.2.	Обеспечивать рациональное использование трудовых ресурсов, материалов	Разработать предложения по внедрения малоотходных, энергосберегающих, экологически чистые технологии производства	Малоотходные, энергосберегающие, экологически чистые технологии швейного производства	Разработка мероприятий по повышению эффективности и рациональному использованию материальных и топливно-энергетических ресурсов для предприятия швейной промышленности.	6	3
ПК 4.3	Вести документацию установленного образца	Выполнить контроль качества конструкторской и технологической документации на новую модель швейного изделия	Проектирование одежды в соответствии с Единой системой конструкторской и технологической документацией Контроль качества новой модели швейного изделия.	Состав и содержание конструкторской документации для проектирования швейных изделий. Типизация и унификация деталей конструкций швейных изделий. Единая система конструкторской документации (ЕСКД).	12	3

				Состав и содержание технологической документации на новую модель швейного изделия. Технический контроль качества швейных изделий.		
ПК 4. 4.	Организовывать работу коллектива исполнителей.	Ознакомиться с этапами конструкторской и технологической подготовки производства к внедрению новой моды	Организация конструкторской подготовки швейного производства Организация технологической подготовки швейного производства Автоматизированная система КПП и ТПП	Общая характеристика деятельности специалистов, занимающихся конструкторской подготовкой производства (КПП). Этапы конструкторской подготовки швейного производства. Автоматизация КПП. Общая характеристика деятельности специалистов, занимающихся технологической подготовкой производства (ТПП). Этапы технологической подготовки к внедрению новой моды. Автоматизация ТПП.	<b>12</b>	<b>3</b>

Для характеристики уровня освоения вида работ используются следующие обозначения:

2 - репродуктивный (выполнение деятельности по образцу, инструкции или под руководством);

3 – продуктивный (планирование и самостоятельное выполнение деятельности, решение проблемных задач).

### 3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ (ПО ПРОФИЛЮ СПЕЦИАЛЬНОСТИ)

#### 3.1. Требования к минимальному материально-техническому обеспечению

Реализация программы практики осуществляется швейных предприятиях и в лаборатории Автоматизированного проектирования швейных изделий.

**Швейные предприятия** должны иметь Конструкторское бюро по разработке и внедрению в производство новых моделей одежды или место модельера–конструктора и технолога, занимающихся внедрением нового продукта на предприятии. Желательно наличие САПР на предприятии.

**Оборудование лаборатории** Автоматизированного проектирования швейных изделий:

- рабочее место преподавателя, оснащенное аудиовизуальным оборудованием;
- посадочные места по количеству обучающихся;
- компьютер с программным обеспечением общего и профессионального назначения (система AutoCAD) и модемом (спутниковой системой);
- программный комплекс САПР «АССОЛЬ»;
- проектор и демонстрационный экран (или интерактивная доска);
- принтер формата А3, А4;
- доска магнитная;
- комплект учебно-методической документации по модулю;
- библиотека специализированной литературы по конструктивному моделированию одежды и *современных* журналов моды и стиля;
- образцы швейных изделий, комплекты шаблонов (лекал), образцы конструкторской документации на модель, образцы швейных изделий различных ассортиментных и половозрастных групп;
- наглядные пособия (электронные презентации с примерами по содержанию тем программы ПМ; образцы выполнения графических работ; образцы НТД современного предприятия).

#### 3.2. Информационное обеспечение обучения

**Перечень рекомендуемых учебных изданий, Интернет-ресурсов, дополнительной литературы.**

##### **Основная литература:**

1. Конструирование швейных изделий. Проектирование современных швейных изделий на индивидуальную фигуру: Уч. пос./ Л.В. Кочесова, Е.В. Коваленко. 2 изд. - М.: Форум: НИЦ ИНФРА-М, 2019. - 391 с.: ISBN: 978-5-00091-413-7.

<http://www.znanium.com/catalog.php?bookinfo=471263>

2.Технология швейных изделий: учебник для студ. учреждений СПО/Амирова Э.К.Труханова А.Т., Сакулина О.В. – М.:Издательский центр «Академия»,2021-432 с. ISBN: 978-5-4468-6558-1

3. Сафронов Н.А.Экономика организации (предприятия): Учебник для ср. спец. учебных заведений / Н.А. Сафронов. - 2-е изд., с изм. - М.: Магистр: НИЦ ИНФРА-М, 2019. - 256 с.: 60x90 1/16. (переплет) ISBN 978-5-9776-0059-0, 2000 экз.

<http://znanium.com/catalog.php?bookinfo=429975>

### **Дополнительная литература:**

1. Кнышова Е.Н. Экономика организации : Учебник. М.: ИД Форум: Инфра-М. 2019 г.- 336 с.

<http://znanium.com/catalog/product/1010780>

### **Интернет-ресурсы:**

1. <http://www.roslegprom.ru>
2. <http://www.welltex.ru>
3. <http://www.cniishp.ru>
4. <http://sumbu.telesweet.net/doc/lections/Organizatsiya-proizvodstva/17768/index.html>
5. [http://abc.vvsu.ru/Books/upr\\_shv\\_rpois\\_v\\_sovr\\_uslov/page0001.asp](http://abc.vvsu.ru/Books/upr_shv_rpois_v_sovr_uslov/page0001.asp)
6. <http://www.dist-cons.ru/modules/manageproduct/chap2.html>
7. <http://www.modnaya.ru/library/011/043.html>
8. <http://www.economy-bases.ru>

## **4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ (ПО ПРОФИЛЮ СПЕЦИАЛЬНОСТИ)**

Контроль и оценка результатов освоения производственной практики (по профилю специальности) осуществляется преподавателем в процессе проведения практических занятий и приёма отчетов, а также сдачи обучающимися дифференцированного зачета.

### **4.1. Критерии оценки по производственной практике**

4.1.1. При оценивании производственной практики необходимо учитывать следующие критерии:

- уровень освоения студентом материала, предусмотренного рабочими программами учебных дисциплин, МДК профессиональных модулей;
- уровень продемонстрированных практических навыков при прохождении производственной практики;
- уровень знаний и умений, позволяющий решать поставленные задачи;
- качество оформления отчета в соответствии с требованиями предъявляемыми к данным документам.

4.1.2. Уровень знаний студента определяется следующими оценками: **«отлично»**, **«хорошо»**, **«удовлетворительно»**, **«неудовлетворительно»**.

Оценка **«отлично»** ставится при соблюдении следующих условий:

- все требования практики выполнены в полном соответствии с программой практики;
- отчет по практике представлен в полном объеме;
- представлена характеристика с подписью и печатью руководителя предприятия и руководителя практики на предприятии (при проведении практики на предприятии).

Оценка **«хорошо»** ставится при соблюдении следующих условий:

- все требования практики выполнены в полном соответствии с программой практики;
- отчет по практике представлен в полном объеме;
- возможны некоторые упущения при оформлении и недоработка одной из тем практики, однако основное содержание вопроса раскрыто полно
- представлена характеристика с подписью и печатью руководителя предприятия и руководителя практики на предприятии (при проведении практики на предприятии).

Оценка **«удовлетворительно»** ставится при соблюдении следующих условий:

- не все требования практики выполнены в полном соответствии с программой практики;
- представлен не в полном объеме отчет по практике;
- оформление отчета не соответствует требованиям оформления;

- представлена характеристика с подписью и печатью руководителя предприятия и руководителя практики на предприятии (при проведении практики на предприятии).

Оценка «неудовлетворительно» ставится в том случае, если:

- требования практики не выполнены в полном соответствии с программой практики;

- не представлен отчет по практике;

- не представлена характеристика с подписью и печатью руководителя предприятия и руководителя практики на предприятии (при проведении практики на предприятии).

#### **4.2. Требования к отчету по практике**

Отчет по производственной практике должен содержать краткую записку, в которой кратко излагаются вопросы, изучаемые студентом по программе практики. В состав отчета включаются и материалы, собранные и обработанные по индивидуальному заданию, предварительные поисковые эскизы.

В процессе оформления документации студент должен обратить внимание на правильность оформления отчета.

Отчет брошюруется в папку. Формат бумаги А4, шрифт 14 TimesNewRoman, межстрочный интервал - 1,5; поля в соответствии со стандартом.





Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования  
«ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ ИМЕНИ ДВАЖДЫ ГЕРОЯ  
СОВЕТСКОГО СОЮЗА, ЛЕТЧИКА-КОСМОНАВТА А.А. ЛЕОНОВА»

## Техникум технологий и дизайна

УТВЕРЖДАЮ:  
Зам. директора по УПР  
\_\_\_\_\_ З.А. Кудряшова  
«\_\_\_\_\_» \_\_\_\_\_ 2023 г.

Задание на производственную практику  
по профессиональным модулям

**ПМ.04 «Организация и управление работами в специализированных  
подразделениях швейного производства»**

Студенту группы \_\_\_\_\_  
(ФИО полностью номер группы)

Приказ № \_\_\_\_\_ от \_\_\_\_\_

Наименование организации **ГБОУ ВО МО Технологический  
университет Техникум технологий и дизайна**

Сроки прохождения практики с «\_\_\_\_\_» по «\_\_\_\_\_»

Дата выдачи задания: «\_\_\_\_\_»

Руководитель практики \_\_\_\_\_ преподаватель  
(ФИО, должность, звание)

Ознакомлен: \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_  
(ФИО студента, подпись)

Дата «\_\_\_\_\_»



## Техникум технологий и дизайна

Содержание задания на практику ( перечень подлежащих рассмотрению вопросов):

- Ознакомиться с этапами конструкторской и технологической подготовки производства к внедрению новой модели. Составить схему подготовки производства к внедрению нового продукта.
- Ознакомиться с составом и содержанием конструкторской документации проектирования швейных изделий. Рассмотреть наличие типизация и унификация деталей конструкций швейных изделий.
- Ознакомиться с составом и содержанием технологической документации на новую модель швейного изделия
- Рассмотреть соответствие конструкторско-технологической документации предприятия с Единой системой конструкторской документации (ЕСКД).
- Ознакомиться и осуществить технический контроль качества нового образца швейного изделия.
- Произвести расчет плановой себестоимости нового продукта.
- Рассчитать прибыльности предприятия при внедрении нового продукта в производство.
- Предложить малоотходные, энергосберегающие, экологически чистые технологии производства в результате проектирования нового продукта.
- В приложении представить документы конструкторско-технологической документации на вводимую модель в производство.

